



Dane techniczne

Cranab

**FC45, FC53, FC65, FC80, FC92,
FC105, FC106, FC115, FC155**



Cranab®

Document ID 5016 907-R6
Svenska och Engelska

Copyright©.

Alla rättigheter förbehålles, inklusive rätten att reproducera denna bok, eller delar därav, i vilken form som helst, utan skriftligt medgivande från Slagkraft.

Copyright©.

All rights reserved, including the right to reproduce this manual, or parts thereof, in any form, without the written permission of Slagkraft.

SPIS TREŚCI

Cranab FC45	4
Dane techniczne Cranab FC45 Tele	4
Dane techniczne Cranab FC45 DT	5
Wymiary Cranab FC45 Tele	6
Wymiary FC45 DT	7
Diagram odchyłeń Cranab FC45 Tele	8
Diagram odchyłeń Cranab FC45 DT	9
Schemat systemu hydraulicznego Cranab FC45 Tele	10
Schemat systemu hydraulicznego Cranab FC45 DT	12
Cranab FC53	14
Dane techniczne Cranab FC53 Tele	14
Wymiary Cranab FC53 Tele	15
Diagram odchyłeń Cranab FC53 Tele	16
Schemat systemu hydraulicznego Cranab FC53 Tele	17
Dane techniczne Cranab FC53 DT	19
Wymiary Cranab FC53 DT	20
Diagram odchyłeń Cranab FC53 DT	21
Schemat systemu hydraulicznego Cranab FC53 DT	22
Cranab FC65	24
Dane techniczne Cranab FC65 Tele 3,2	24
Dane techniczne Cranab FC65 Combi 3,4	25
Wymiary Cranab FC65 Tele 3,2	26
Wymiary Cranab FC65 Combi 3,4	27
Diagram odchyłeń Cranab FC65 Tele 3,2	28
Diagram odchyłeń Cranab FC65 Combi 3,4	29
Schemat systemu hydraulicznego Cranab FC65 Tele	30
Schemat systemu hydraulicznego Cranab FC65 Combi	32
Cranab FC80	34
Dane techniczne Cranab FC80 Tele 3,4	34
Dane techniczne Cranab FC80 Combi 3,6	35
Wymiary Cranab FC80 Tele 3,4	36
Wymiary Cranab FC80 Combi 3,6	37
Diagram odchyłeń Cranab FC80 Tele 3,4	38
Diagram odchyłeń Cranab FC80 Combi 3,6	39
Schemat systemu hydraulicznego Cranab FC80 Tele	40
Schemat systemu hydraulicznego Cranab FC80 Combi	42
Cranab FC92	44
Dane techniczne FC92 Tele	44
Dane techniczne Cranab FC92 Combi	45
Wymiary Cranab FC92 Tele	46
Wymiary Cranab FC92 Combi	47
Diagram odchyłeń Cranab FC92 Tele	48
Diagram odchyłeń Cranab FC92 Combi	49
Schemat systemu hydraulicznego Cranab FC92 Tele	50
Schemat systemu hydraulicznego Cranab FC92 Combi	52
Cranab FC105	54
Dane techniczne Cranab FC105 Tele	54

Dane techniczne Cranab FC105 Combi.....	55
Wymiary Cranab FC105 Tele.....	56
Wymiary Cranab FC105 Combi	57
Diagram odchyłeń Cranab FC105 Tele.....	58
Diagram odchyłeń Cranab FC105 Combi	59
Schemat systemu hydraulicznego Cranab FC105 Tele	60
Schemat systemu hydraulicznego Cranab FC105 Combi.....	62
Cranab FC106	64
Dane techniczne Cranab FC106 Tele	64
Dane techniczne Cranab FC106 Combi 10m.....	65
Wymiary Cranab FC106 Tele.....	66
Wymiary Cranab FC106 Combi 10m	67
Diagram odchyłeń Cranab FC106 Tele.....	68
Diagram odchyłeń Cranab FC106 Combi 10m	69
Schemat systemu hydraulicznego Cranab FC106 Tele	70
Schemat systemu hydraulicznego Cranab FC106 Combi 10m.....	72
Cranab FC115	74
Dane techniczne Cranab FC115 Tele	74
Dane techniczne Cranab FC115 Combi 10m.....	75
Wymiary Cranab FC115 Tele.....	76
Wymiary Cranab FC115 Combi 10m	77
Diagram odchyłeń Cranab FC115 Tele.....	78
Diagram odchyłeń Cranab FC115 Combi 10m	79
Schemat systemu hydraulicznego Cranab FC115 Tele	80
Schemat systemu hydraulicznego Cranab FC115 Combi 10m.....	82
Cranab FC155	84
Dane techniczne Cranab FC155 Tele 7,5	84
Dane techniczne Cranab FC155 Tele 8,5	85
Wymiary Cranab FC155 Tele.....	86
Diagram odchyłeń Cranab FC155 Tele.....	87
Schemat systemu hydraulicznego Cranab FC155 Tele	88

CRANAB FC45

Dane techniczne Cranab FC45 Tele

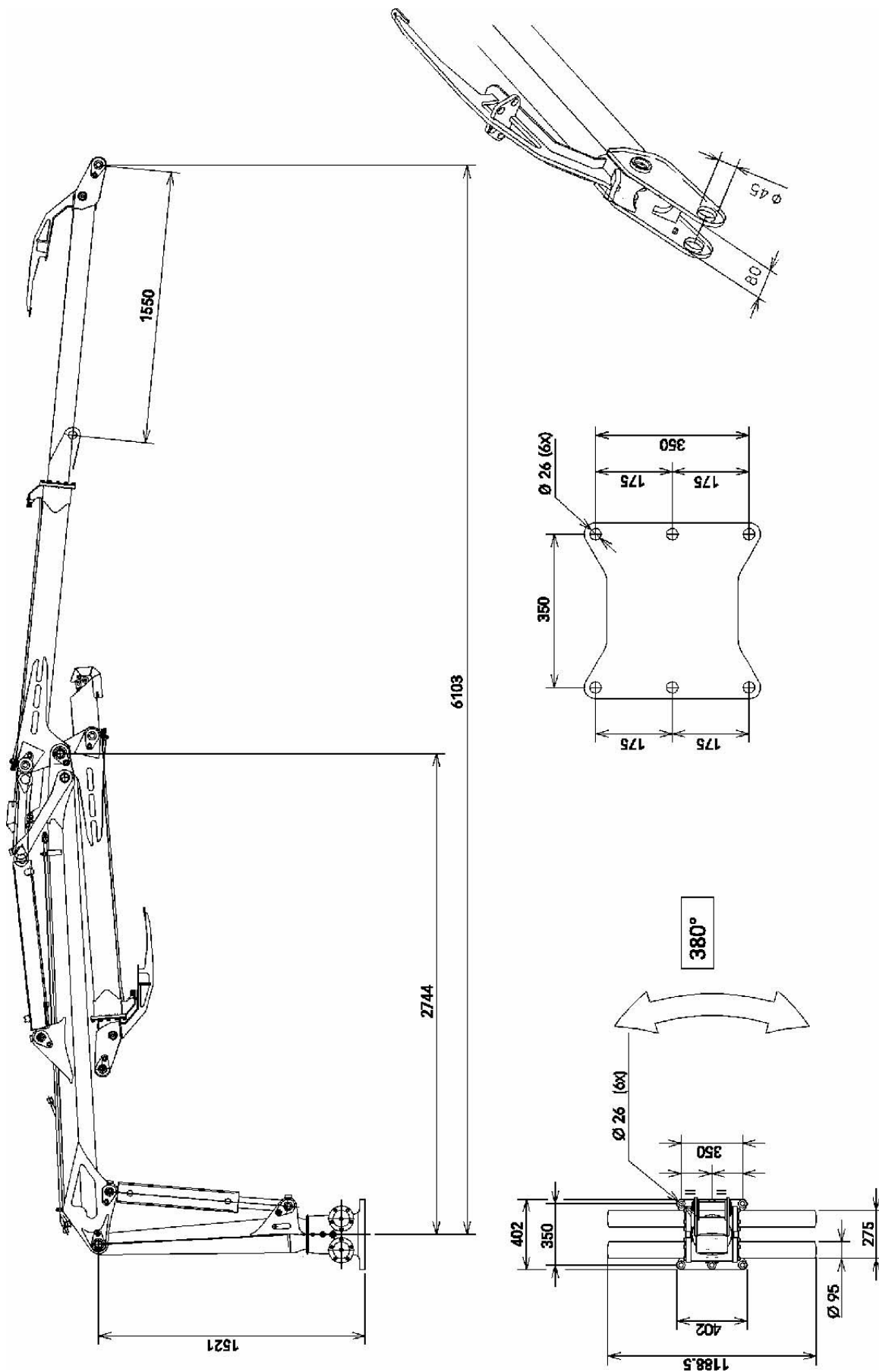
Zasięg maksymalny	6,1 m	
Przedłużenie, hydraulika	1,55 m	
Moment podnoszenia, brutto	45,6 kNm	
Siła podnoszenia. Drugie ramię w poziomie z tylnym podparciem na głównym ramieniu, w zasięgu:	6,1 m	5,6 kN
	4,6 m	7,5 kN
	3,0 m	11,0 kN
Dozwolona ładowność. Drugie ramię w poziomie z tylnym podparciem na głównym ramieniu, w zasięgu:	6,1 m	6,3 kN
	4,6 m	8,5 kN
	3,0 m	12,4 kN
Moment obrotowy, brutto	13,5 kNm	
Kąt obrotu	380°	
Ciśnienie robocze	190 bar	
Zalecany przepływ	50-80 litrów/minutę	
Waga bez chwytaka, rotatora i oleju	650 kg	

Dane techniczne Cranab FC45 DT

Zasięg maksymalny	8,0 m	
Przedłużenie, hydraulika	3,2 m	
Moment podnoszenia, brutto	45,6 kNm	
Siła podnoszenia. Drugie ramię w poziomie z tylnym podparciem na głównym ramieniu, w zasięgu:	8,0 m	3,5 kN
	4,8 m	6,4 kN
	3,0 m	9,7 kN
Dozwolona ładowność. Drugie ramię w poziomie z tylnym podparciem na głównym ramieniu, w zasięgu:	8,0 m	3,5 kN
	4,8 m	7,4 kN
	3,0 m	11,0 kN
Moment obrotowy, brutto	13,5 kNm	
Kąt obrotu	380°	
Ciśnienie robocze	190 bar	
Zalecany przepływ	50-80 litrów/minutę	
Waga bez chwytaka, rotatora i oleju	795 kg	

Wymiary Cranab FC45 Tele

Wszystkie wymiary w mm



Wymiary Cranab FC45 DT

Wszystkie wymiary w mm

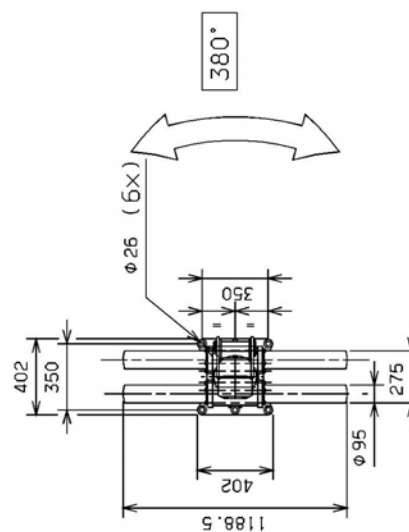
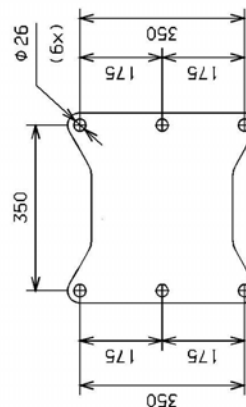
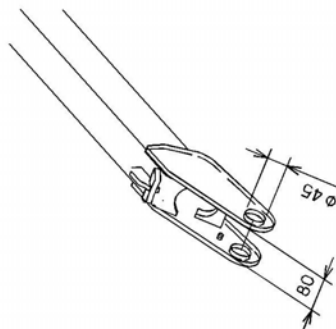
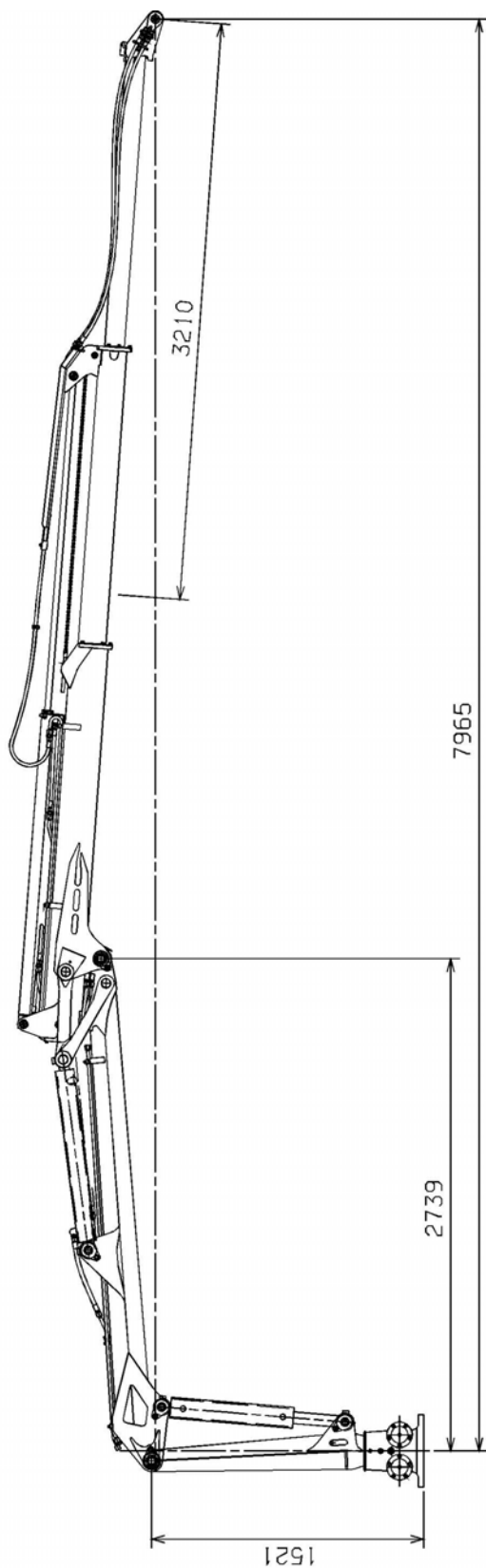


Diagram obrotu Cranab FC45 Tele

Wszystkie wymiary w metrach

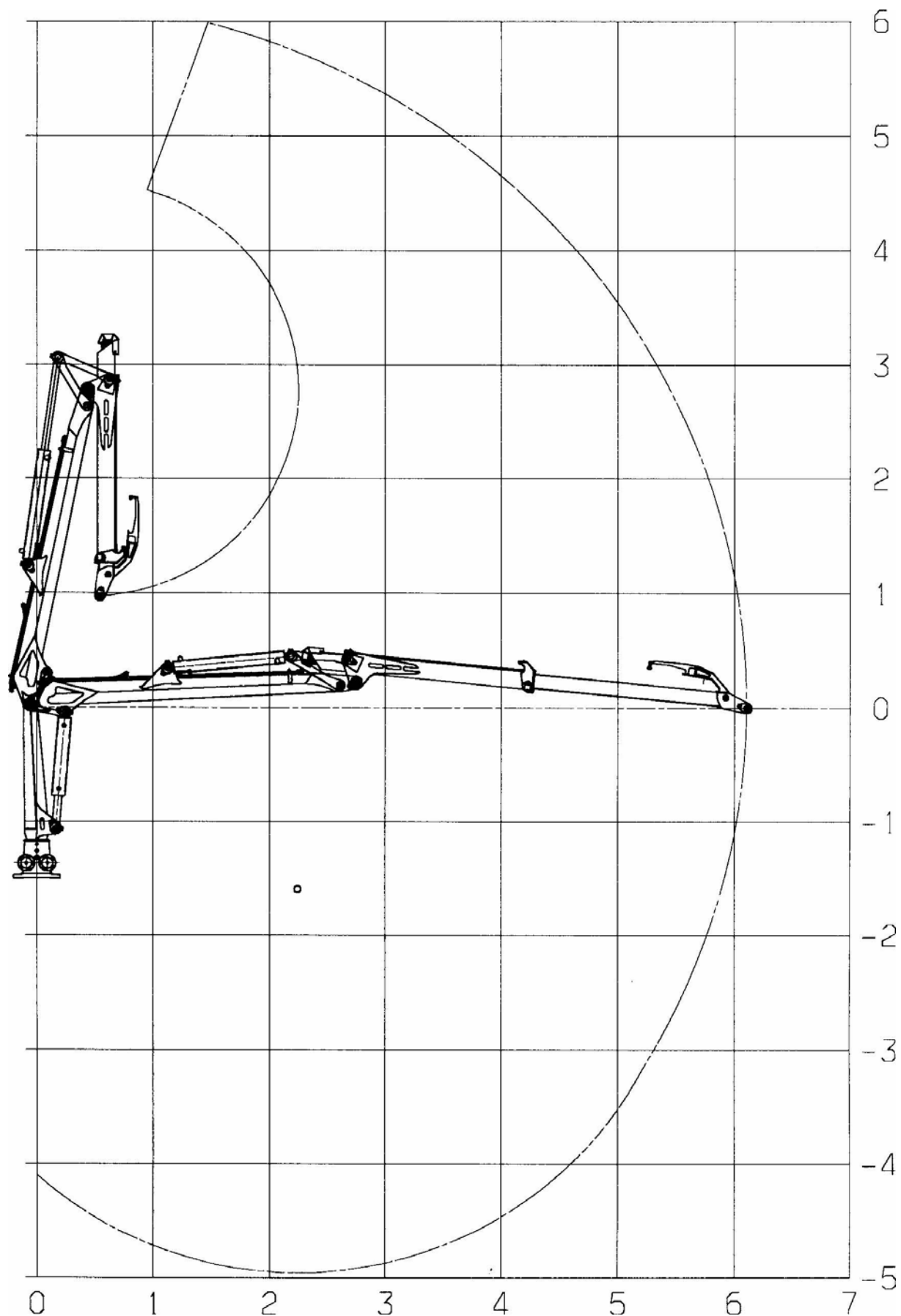
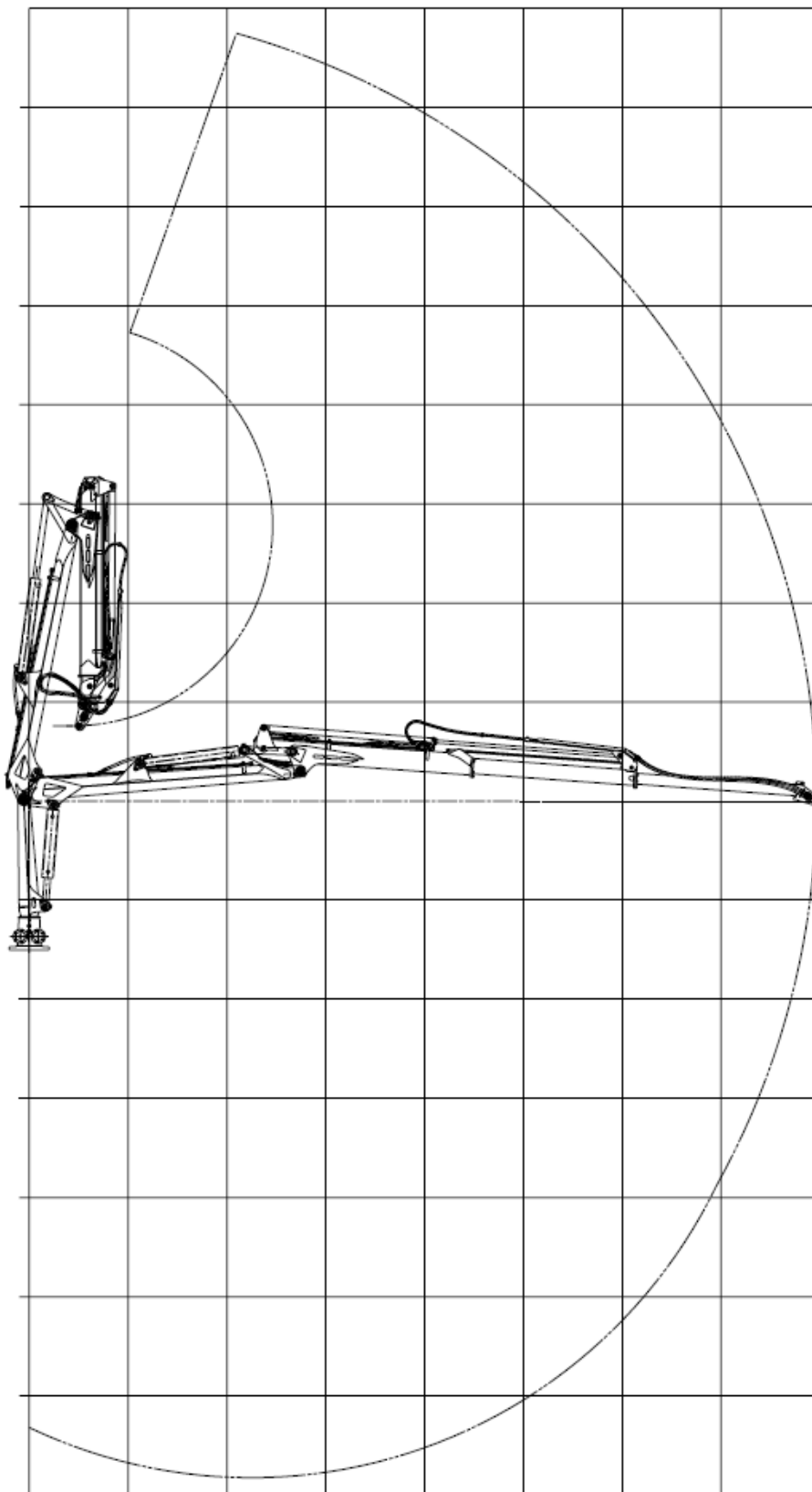
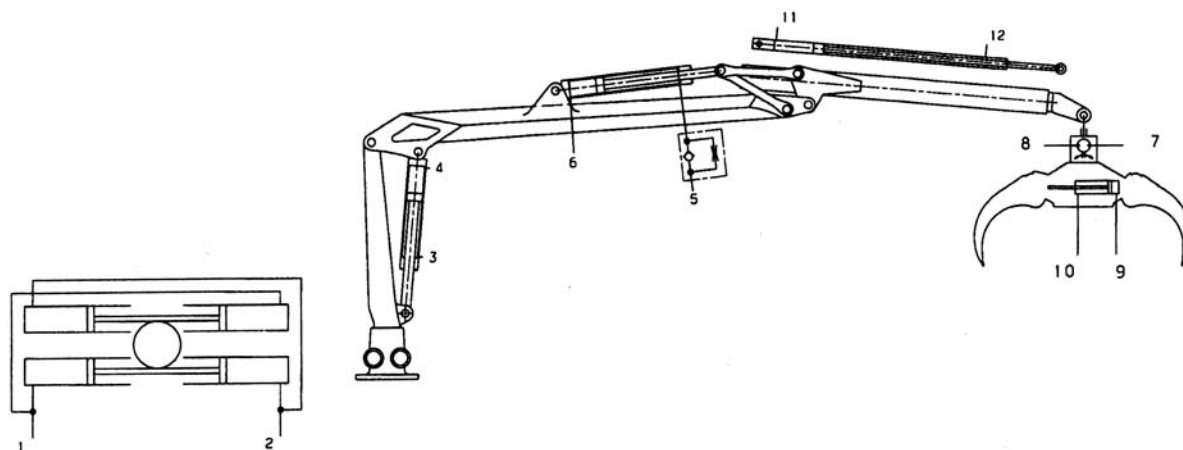


Diagram obrotu Cranab FC45 DT

Wszystkie wymiary w metrach



Schemat systemu hydraulicznego Cranab FC45 Tele



Zawór sterujący

Funkcja	A (Mpa)	Zawór	B (mm)	C	D (mm)	E
1	19,0	x	Ø80	1,00	451	23
2	19,0					
3	21,0	y	Ø100/6 3	0,6	514	34
4	-----					
5	21,0	z	Ø90/56	0,61	795	34 – ogranicznik przepływu
6	21,0					18
7	21,0	x		1,00		20
8	21,0					20
9	21,0	x		0,6		23
10	21,0					20
11	21,0	z	Ø40/25	0,61	1550	13
12	21,0					24

Wyposażenie alternatywne

5	21,0	x	Ø90/56	0,61	795	34
6	11,5					47
11	7,0	x	Ø40/25	0,61	1550	33
12	21,0					24

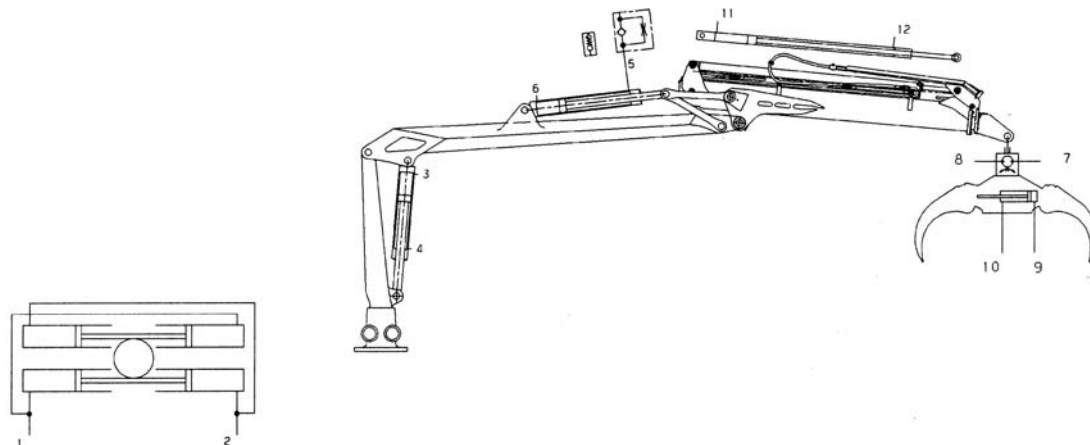
Funkcje:

Symbole:

1	obrót w lewo	A	zawory ograniczające ciśnienie
---	--------------	---	--------------------------------

2	obrót w prawo	B	wymiar tłoka
3	główne ramię, góra	C	relacja powierzchni cylindra
4	główne ramię, dół	D	skok
5	zewnetrzne ramię, na zewnątrz	E	zalecany przepływ (dm ³ /min)
6	zewnetrzne ramię, do środka		
7	rotator w prawo	Parametry systemu:	
8	rotator w lewo	ciśnienie systemu 19,0 Mpa	
9	chwytak zamknięty	zalecany przepływ na pompie 50-80 dm ³ /min	
10	chwytak otwarty	zalecany całkowity stopień filtracji w filtrze ciśnienia 10μ	
11	teleskop wysunięty	zalecany całkowity stopień filtracji w filtrze powrotnym 15μ	
12	teleskop wsunięty		
Zawór:			
x	podwójne działanie		
y	pojedyncze działanie		
z	restytucyjny		

Schemat systemu hydraulicznego Cranab FC45 DT



Zawór sterujący						
Funkcja	A (Mpa)	Zawór	B (mm)	C	D (mm)	E
1	19,0	x	Ø80	1,00	451	23
2	19,0					
3	21,0	y	Ø100/63	0,6	514	34
4	-----					
5	21,0	z	Ø90/56	0,61	795	34 – ogranicznik przepływu
6	21,0					18
7	21,0	x		1,00		20
8	21,0					20
9	21,0	x		0,6		23
10	21,0					20
11	21,0	z	Ø50/32	0,59	1550	13
12	21,0					24
Wyposażenie alternatywne						
5	21,0	x	Ø90/56	0,61	795	34
6	11,5					47
11	7,0	x	Ø50/32	0,59	1550	33
12	21,0					24
Funkcje:				Symbole:		
1	obrót w lewo			A	zawory ograniczające ciśnienie	

2	obrót w prawo	B	wymiar tłoka
3	główne ramię, góra	C	relacja powierzchni cylindra
4	główne ramię, dół	D	skok
5	zewnetrzne ramię, na zewnątrz	E	zalecany przepływ (dm ³ /min)
6	zewnetrzne ramię, do środka		
7	rotator w prawo	Parametry systemu:	
8	rotator w lewo	ciśnienie systemu 19,0 Mpa	
9	chwytak zamknięty	zalecany przepływ na pompie 50-80 dm ³ /min	
10	chwytak otwarty	zalecany całkowity stopień filtracji w filtrze ciśnienia 10μ	
11	teleskop wysunięty	zalecany całkowity stopień filtracji w filtrze powrotnym 15μ	
12	teleskop wsunięty		
Zawór:			
x	podwójne działanie		
y	pojedyncze działanie		
z	restytucyjny		

CRANAB FC53

Dane techniczne Cranab FC53 Tele

Zasięg maksymalny	6,5 m	
Przedłużenie, hydraulika	1,55 m	
Moment podnoszenia, brutto	53 kNm	
Siła podnoszenia. Drugie ramię w poziomie z tylnym podparciem na głównym ramieniu, w zasięgu:	6,5 m	6,2 kN
	5,0 m	8,2 kN
	3,0 m	12,5 kN
Dozwolona ładowność. Drugie ramię w poziomie z tylnym podparciem na głównym ramieniu, w zasięgu:	6,5 m	6,5 kN
	5,0 m	9,0 kN
	3,0 m	13,5 kN
Moment obrotowy, brutto	12,0 kNm	
Kąt obrotu	380°	
Ciśnienie robocze	185 bar	
Zalecany przepływ	40-80 litrów/minutę	
Waga bez chwytaka, rotatora i oleju	820 kg	

Wymiary Cranab FC53 Tele

Wszystkie wymiary w mm

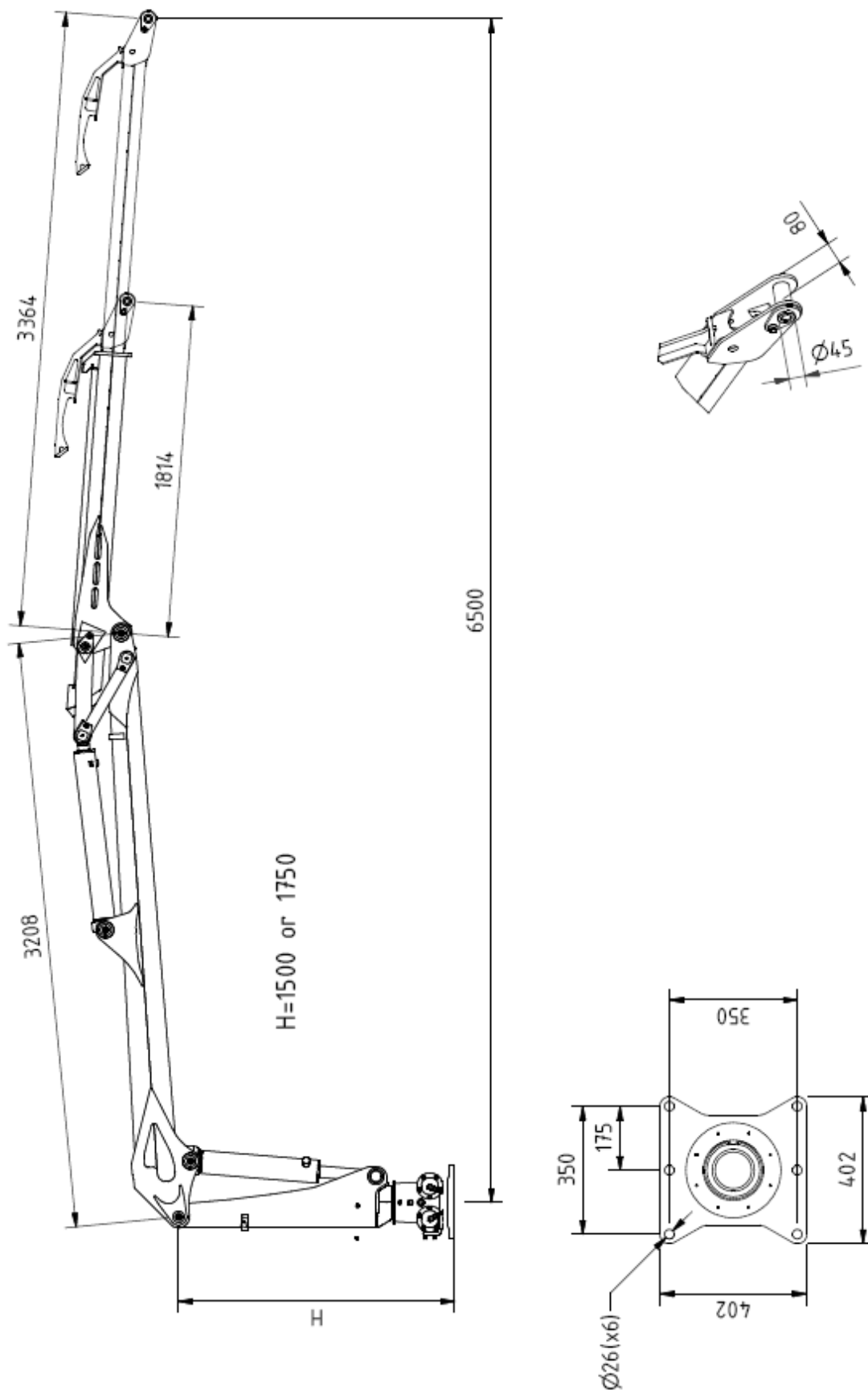
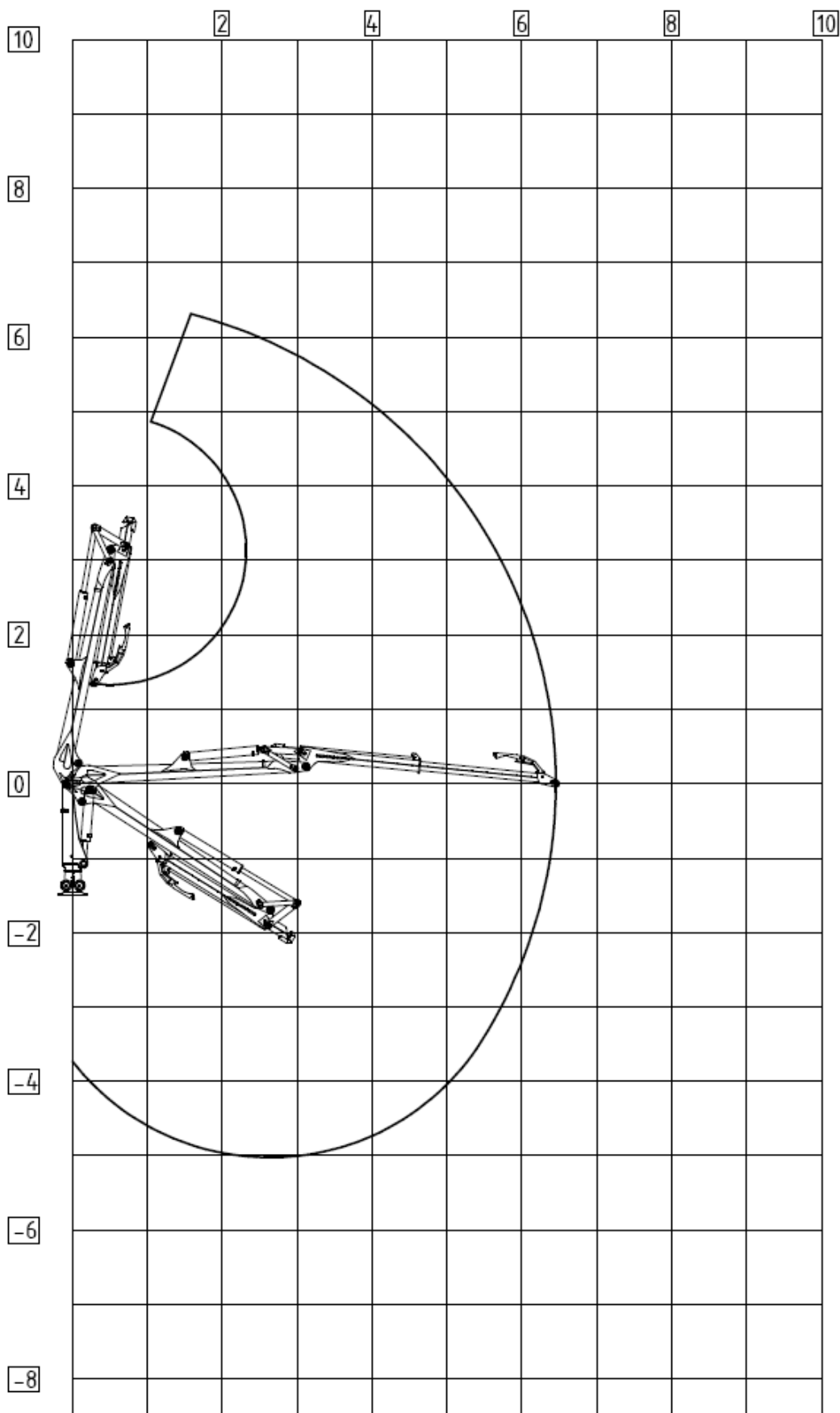
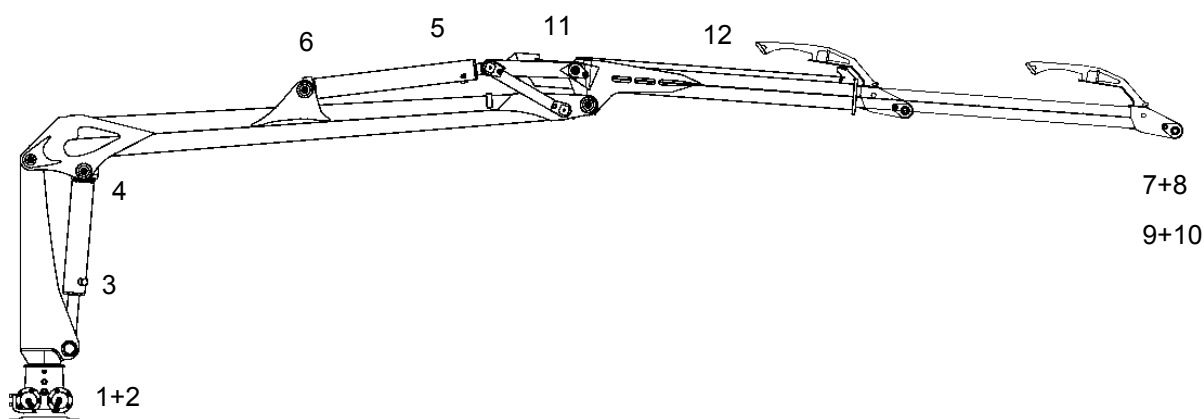


Diagram obrotu Cranab FC53 Tele

Wszystkie wymiary w metrach



Schemat systemu hydraulicznego Cranab FC53 Tele



Zawór sterujący						
Funkcja	A (Mpa)	Zawór	B (mm)	C	D (mm)	E
1	19,0	x	Ø80	1,00	451	23
2	19,0					
3	21,0	y	Ø110/63	0,57	514	34
4	-----					-----
5	21,0	z	Ø100/63	0,63	795	34 – ogranicznik przepływu
6	12,5					18
7	21,0	x		1,00		20
8	21,0					20
9	21,0	x				23
10	21,0					20
11	21,0	x	Ø40/25	0,55	1550	13
12	21,0					24
Wyposażenie alternatywne						
5	21,0	x	Ø100/63	0,63	795	34
6	21					
11	7,0	z	Ø40/25	0,6	1550	33
12	21,0					24
Funkcje:				Symbole:		
1	obrót w lewo			A	zawory ograniczające ciśnienie	

2	obrót w prawo	B	wymiar tłoka
3	główne ramię, góra	C	relacja powierzchni cylindra
4	główne ramię, dół	D	skok
5	zewnetrzne ramię, na zewnątrz	E	zalecany przepływ (dm ³ /min)
6	zewnetrzne ramię, do środka		
7	rotator w prawo	Parametry systemu:	
8	rotator w lewo	ciśnienie systemu 18,5 Mpa	
9	chwytak zamknięty	zalecany przepływ na pompie 50-80 dm ³ /min	
10	chwytak otwarty	zalecany całkowity stopień filtracji w filtrze ciśnienia 10μ	
11	telekop wysunięty	zalecany całkowity stopień filtracji w filtrze powrotnym 15μ	
12	teleskop wsunięty		
Zawór:			
x	podwójne działanie		
y	pojedyncze działanie		
z	restytucyjny		

Dane techniczne Cranab FC53 DT

Zasięg maksymalny	8,5 m	
Przedłużenie, hydraulika	3,21 m	
Moment podnoszenia, brutto	53 kNm	
Siła podnoszenia. Drugie ramię w poziomie z tylnym podparciem na głównym ramieniu, w zasięgu:	8,5 m	4,1 kN
	5,3 m	7,6 kN
	3,0 m	10,6 kN
Dozwolona ładowność. Drugie ramię w poziomie z tylnym podparciem na głównym ramieniu, w zasięgu:	8,5 m	4,1 kN
	5,3 m	8,5 kN
	3,0 m	13,0 kN
Moment obrotowy, brutto	12,0 kNm	
Kąt obrotu	380°	
Ciśnienie robocze	185 bar	
Zalecany przepływ	40-80 litrów/minutę	
Waga bez chwytaka, rotatora i oleju	870 kg	

Wymiary Cranab FC53 DT

Wszystkie wymiary w mm

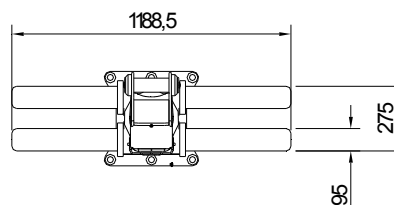
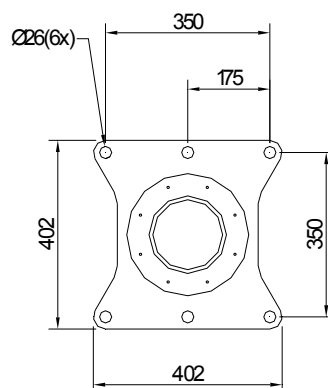
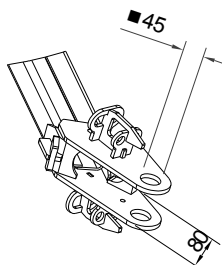
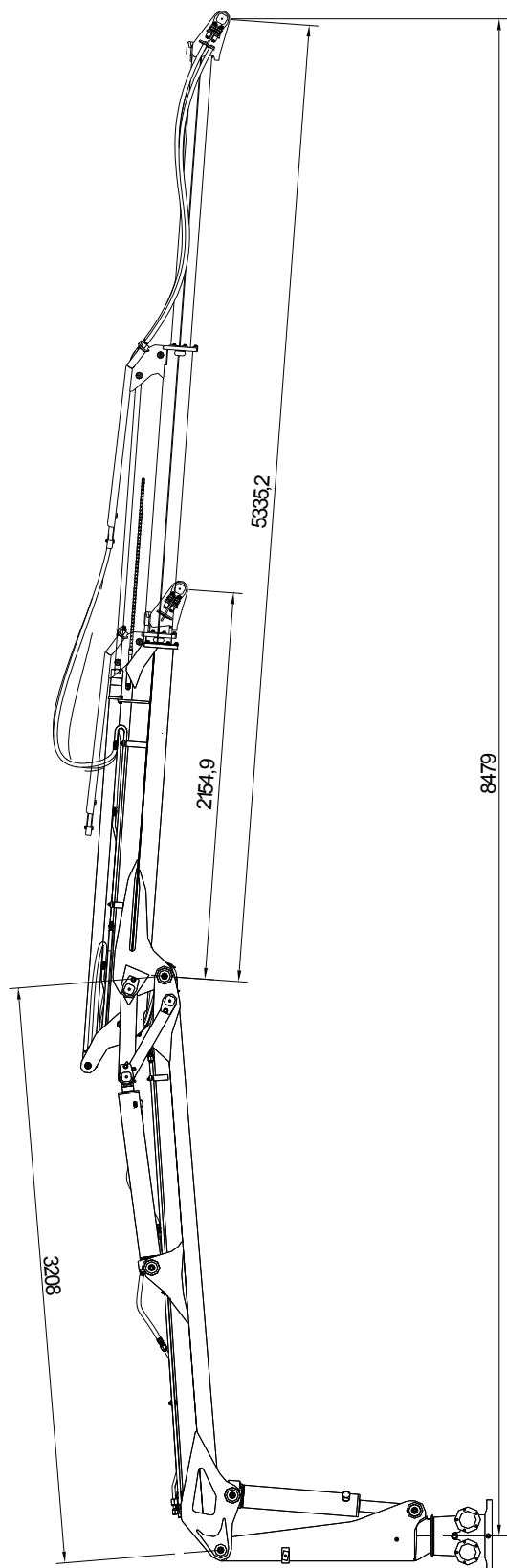
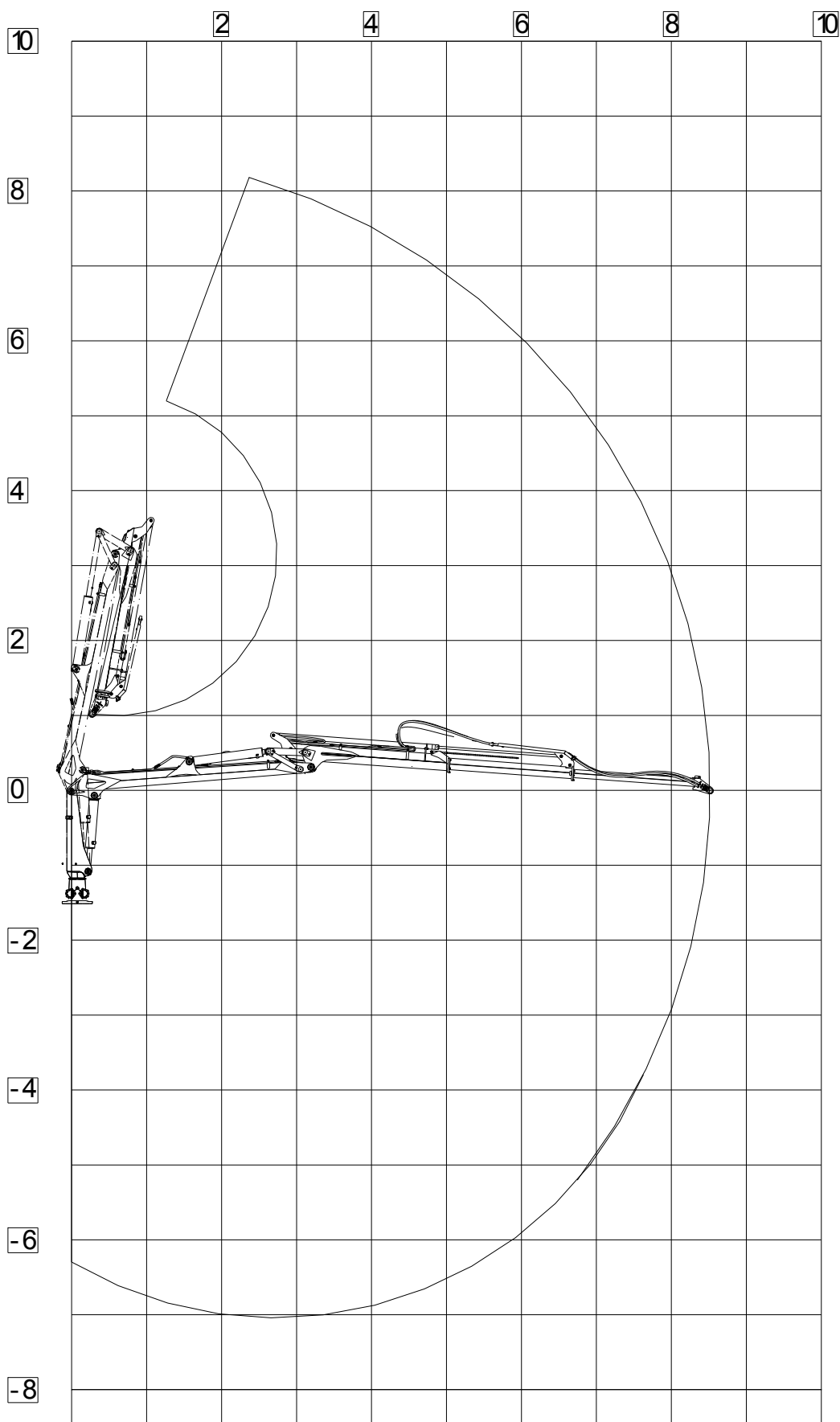
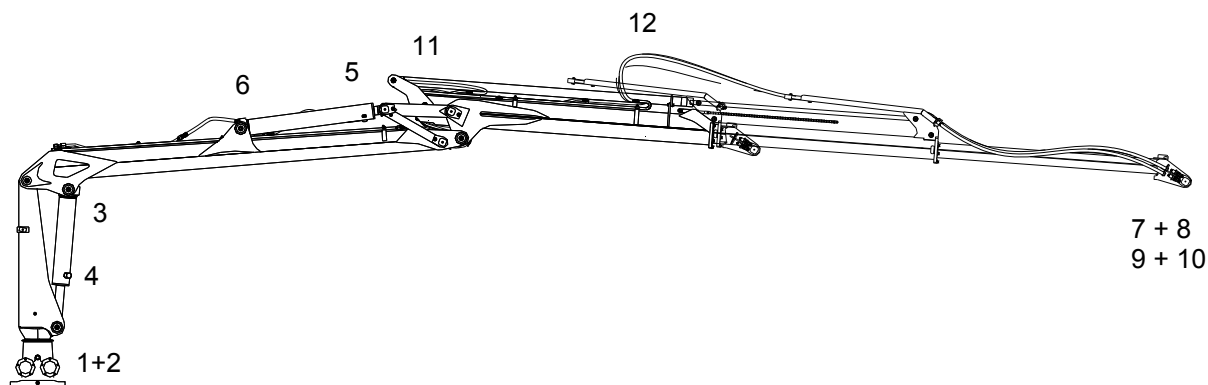


Diagram obrotu Cranab FC53 DT

Wszystkie wymiary w metrach



Schemat systemu hydraulicznego Cranab FC53 DT



7 + 8
9 + 10

Zawór sterujący						
Funkcja	A (Mpa)	Zawór	B (mm)	C	D (mm)	E
1	18,5	x	Ø80	1,00	451	23
2	18,5					
3	21,0	y	Ø110/63	0,6	514	34
4	-----					
5	21,0	z	Ø100/63	0,61	795	34 – ogranicznik przepływu
6	21,0					18
7	21,0	x		1,00		20
8	21,0					20
9	21,0	x		0,6		23
10	21,0					20
11	21,0	z	Ø55/30	0,61	1550	13
12	21,0					24
Wyposażenie alternatywne						
5	21,0	x	Ø100/63	0,61	795	34
6	11,5					47
11	7,0	x	Ø55/30	0,61	1550	33
12	21,0					24
Funkcje:				Symbole:		
1	obrót w lewo			A	zawory ograniczające ciśnienie	
2	obrót w prawo			B	wymiar tłoka	

3	główne ramię, góra	C	relacja powierzchni cylindra
4	główne ramię, dół	D	skok
5	zewnetrzne ramię, na zewnątrz	E	zalecany przepływ (dm ³ /min)
6	zewnetrzne ramię, do środka		
7	rotator w prawo	Parametry systemu:	
8	rotator w lewo	ciśnienie systemu 18,5 Mpa	
9	chwytak zamknięty	zalecany przepływ na pompie 40-80 dm ³ /min	
10	chwytak otwarty	zalecany całkowity stopień filtracji w filtrze ciśnienia 10μ	
11	teleskop wysunięty	zalecany całkowity stopień filtracji w filtrze powrotnym 15μ	
12	teleskop wsunięty		
Zawór:			
x	podwójne działanie		
y	pojedyncze działanie		
z	restytucyjny		

CRANAB FC65

Dane techniczne Cranab FC65 Tele 3,2

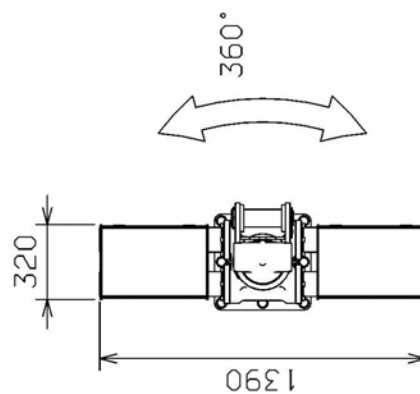
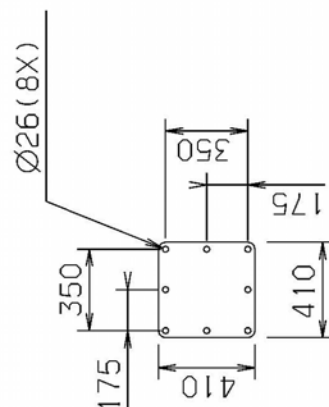
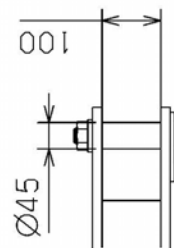
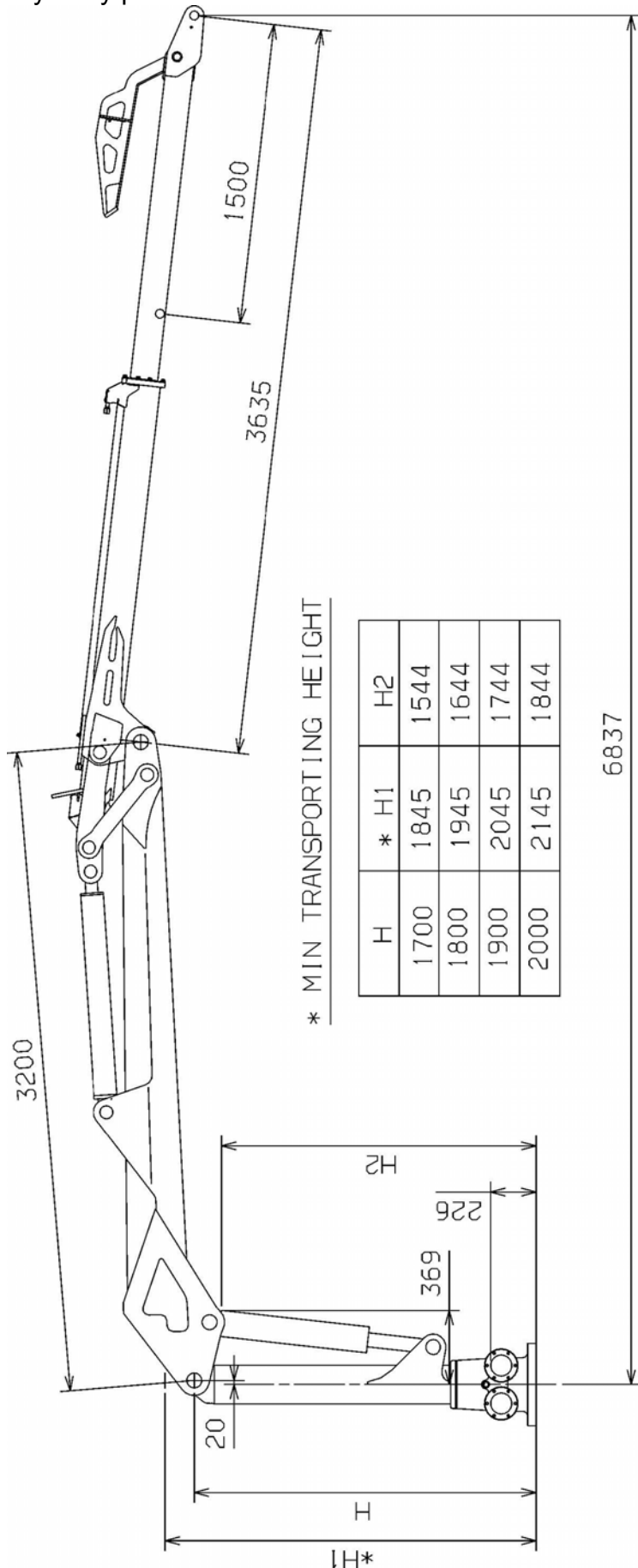
Zasięg maksymalny	6,8 m	
Przedłużenie, hydraulika	1,5 m	
Moment podnoszenia, brutto	67 kNm	
Siła podnoszenia. Drugie ramię w poziomie z tylnym podparciem na głównym ramieniu, w zasięgu:	6,8 m	6,7 kN
	5,3 m	8,7 kN
	3,0 m	15,3 kN
Dozwolona ładowność. Drugie ramię w poziomie z tylnym podparciem na głównym ramieniu, w zasięgu:	6,8 m	7,7 kN
	5,3 m	10,0 kN
	3,0 m	17,4 kN
Moment obrotowy, brutto	21,9 kNm	
Kąt obrotu	360°	
Ciśnienie robocze	215 bar	
Zalecany przepływ	100-120 litrów/minutę	
Waga bez chwytaka, rotatora i oleju. Wysokość pilażu 1700 mm	1210 kg	
Waga bez chwytaka, rotatora i oleju. Wysokość pilażu 2000 mm	1235 kg	

Dane techniczne Cranab FC65 Combi 3,4

Zasięg maksymalny	9,3 m	
Przedłużenie, hydraulika	3,5 m	
Moment podnoszenia, brutto	67 kNm	
Siła podnoszenia. Drugie ramię w poziomie z tylnym podparciem na głównym ramieniu, w zasięgu:	9,3 m	4,1 kN
	5,8 m	8,3 kN
	3,0 m	13,9 kN
Dozwolona ładowność. Drugie ramię w poziomie z tylnym podparciem na głównym ramieniu, w zasięgu:	9,3 m	4,1 kN
	5,8 m	8,3 kN
	3,0 m	15,9 kN
Moment obrotowy, brutto	21,9 kNm	
Kąt obrotu	360°	
Ciśnienie robocze	215 bar	
Zalecany przepływ	100-120 litrów/minutę	
Waga bez chwytaka, rotatora i oleju. Wysokość pilaru 1700 mm	1210 kg	
Waga bez chwytaka, rotatora i oleju. Wysokość pilaru 2000 mm	1235 kg	

Wymiary Cranab FC65 Tele 3,2

Wymiary podane w mm



Wymiary Cranab FC65 Combi 3,4

Wymiary w mm

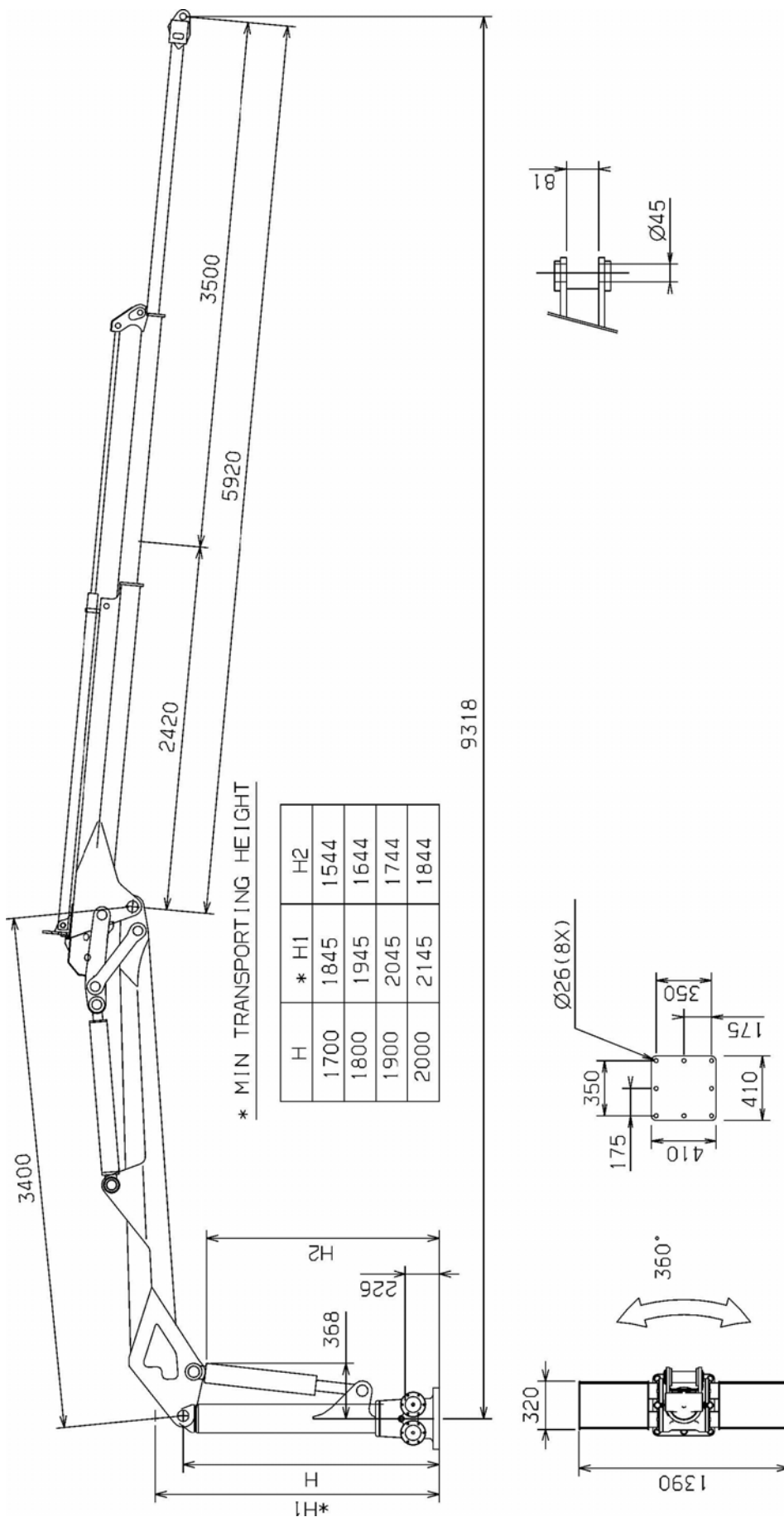


Diagram obrotów Cranab FC65 Tele 3,2

Wymiary w metrach

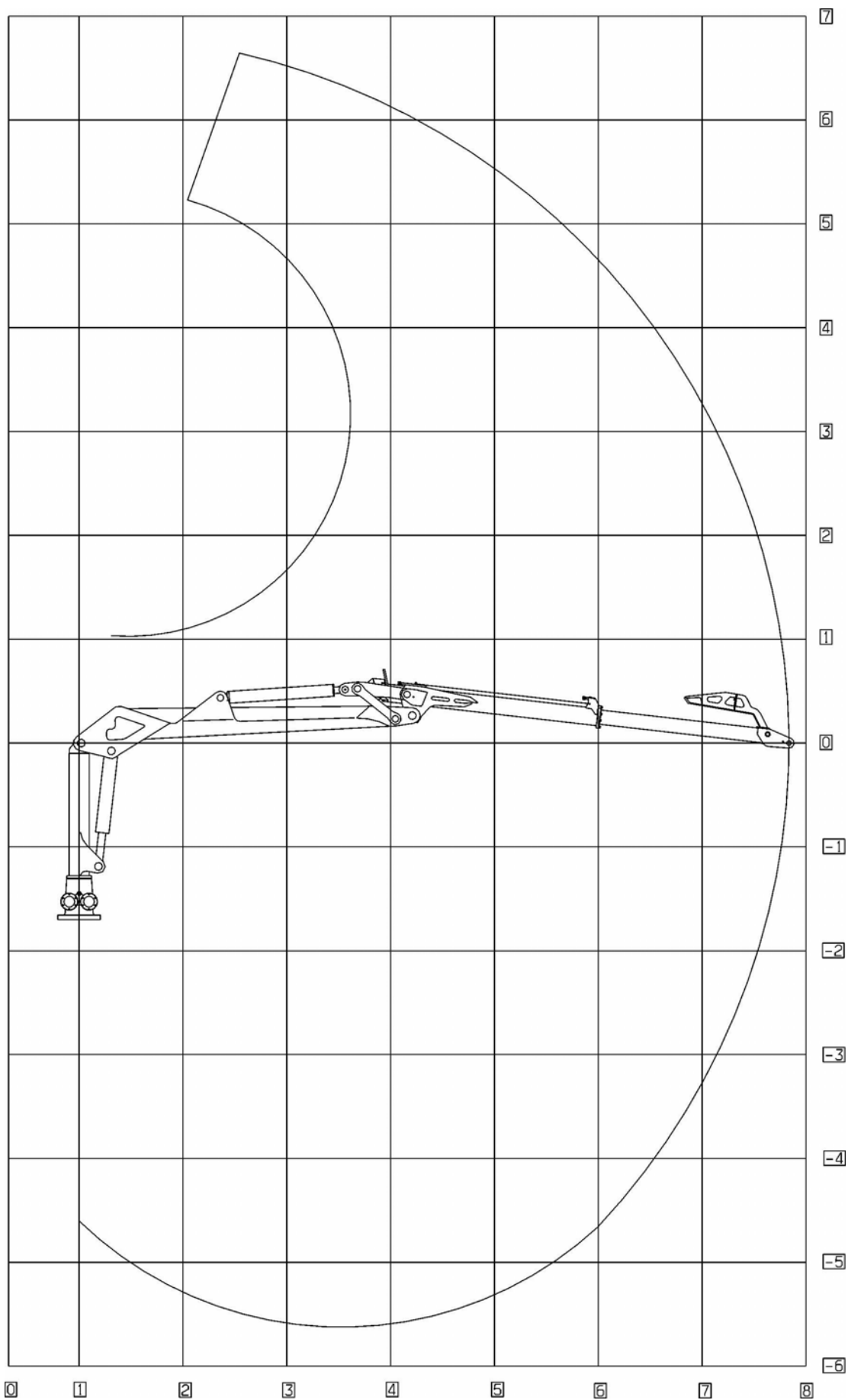
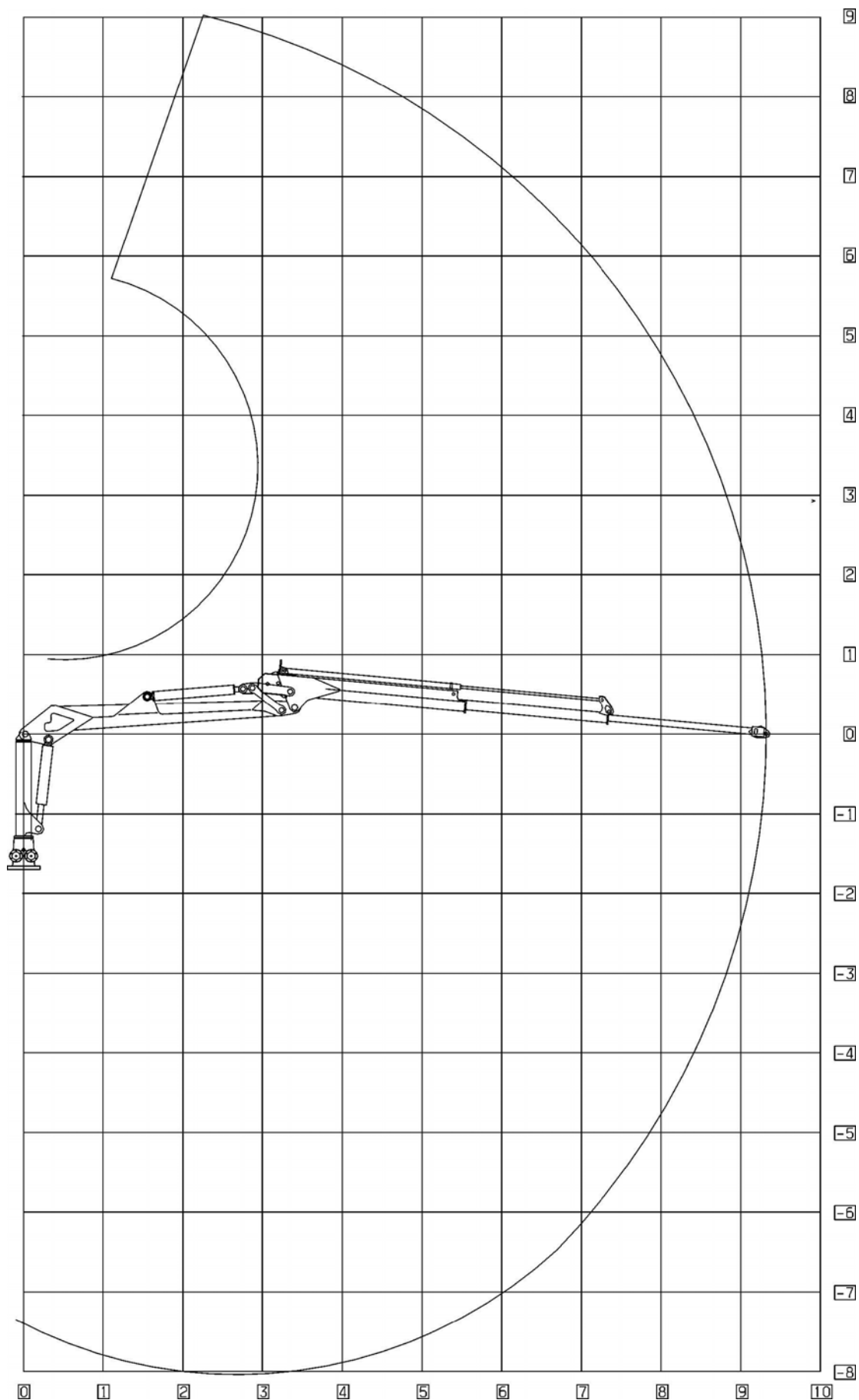
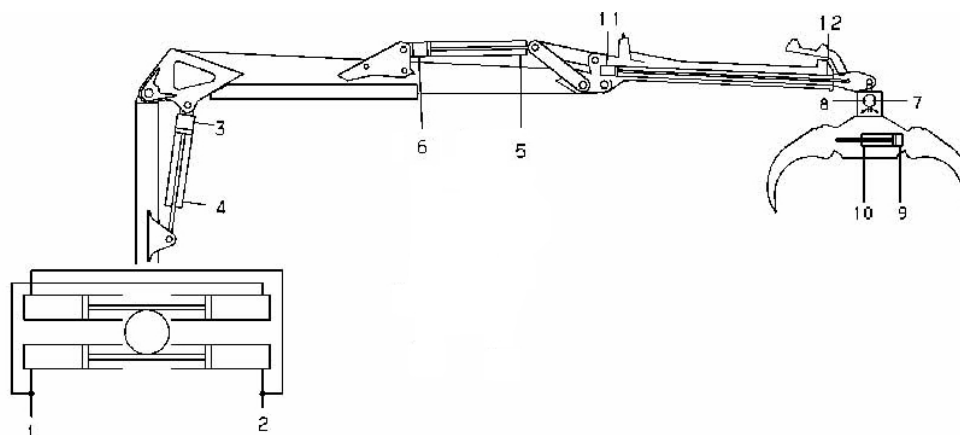


Diagram obrotów Cranab FC65 Combi 3,4

Wymiary w metrach.



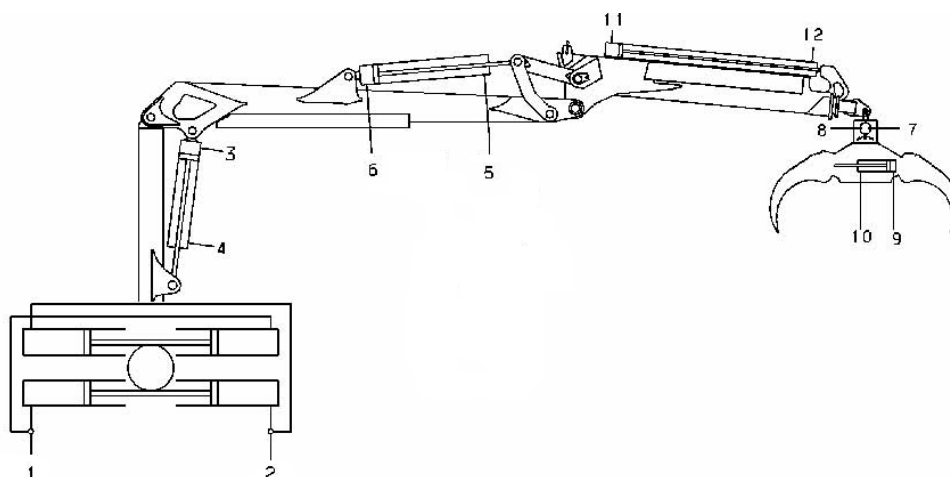
Schemat systemu hydraulicznego Cranab FC65 Tele



Zawór sterujący						
Funkcja	A (Mpa)	Zawór	B (mm)	C	D (mm)	E
1	23,0	x	Ø90	1,00	503	48
2	23,0					
3	23,0	y	Ø115/70	0,63	520	65
4	-----					
5	23,0	x	Ø100/63	0,63	846	60
6	16,0					
7	23,0	x		1,00		36
8	23,0					
9	23,0	x		0,6		54
10	23,0					
11	5,0	x	Ø50/32	0,59	1500	54
12	23,0					
Wyposażenie alternatywne						
5	23,0	z	Ø100/63	0,63	846	48
6	23,0					
11	23,0	z	Ø50/32	0,59	1500	54
12	23,0					
Funkcje:				Symbole:		
1	obrót w lewo			A	zawory ograniczające ciśnienie	
2	obrót w prawo			B	wymiar tłoka	

3	główne ramię, góra	C	relacja powierzchni cylindra
4	główne ramię, dół	D	skok
5	zewnetrzne ramię, na zewnątrz	E	zalecany przepływ (dm ³ /min)
6	zewnetrzne ramię, do środka		
7	rotator w prawo	Parametry systemu:	
8	rotator w lewo	ciśnienie systemu 21,5 Mpa	
9	chwytak zamknięty	zalecany przepływ na pompie 100-120 dm ³ /min	
10	chwytak otwarty	zalecany całkowity stopień filtracji w filtrze ciśnienia 10μ	
11	teleskop wysunięty	zalecany całkowity stopień filtracji w filtrze powrotnym 15μ	
12	teleskop wsunięty		
Zawór:			
x	podwójne działanie		
y	pojedyncze działanie		
z	restytucyjny		

Schemat systemu hydraulicznego Cranab FC65 Combi



Zawór sterujący

Funkcja	A (Mpa)	Zawór	B (mm)	C	D (mm)	E
1	23,0	x	Ø90	1,00	503	48
2	23,0					
3	23,0	y	Ø115/70	0,63	520	65
4	-----					
5	23,0	x	Ø100/63	0,63	846	60
6	16,0					
7	23,0	x		1,00		36
8	23,0					
9	23,0	x		0,6		54
10	23,0					
11	5,0	x	Ø55/30	0,7	1750	54
12	23,0					

Wypożyczenie alternatywne

5	23,0	z	Ø100/63	0,63	846	48
6	23,0					
11	23,0	z	Ø55/30	0,7	1750	54
12	23,0					

Funkcje:

1 obrót w lewo

Symbole:

A zawory ograniczające ciśnienie

2	obrót w prawo	B	wymiar tłoka
3	główne ramię, góra	C	relacja powierzchni cylindra
4	główne ramię, dół	D	skok
5	zewnetrzne ramię, na zewnątrz	E	zalecany przepływ (dm ³ /min)
6	zewnetrzne ramię, do środka		
7	rotator w prawo	Parametry systemu:	
8	rotator w lewo	ciśnienie systemu 21,5 Mpa	
9	chwytak zamknięty	zalecany przepływ na pompie 100-120 dm ³ /min	
10	chwytak otwarty	zalecany całkowity stopień filtracji w filtrze ciśnienia 10μ	
11	telekop wysunięty	zalecany całkowity stopień filtracji w filtrze powrotnym 15μ	
12	teleskop wsunięty		
Zawór:			
x	podwójne działanie		
y	pojedyncze działanie		
z	restytucyjny		

CRANAB FC80

Dane techniczne Cranab FC80 Tele 3,4

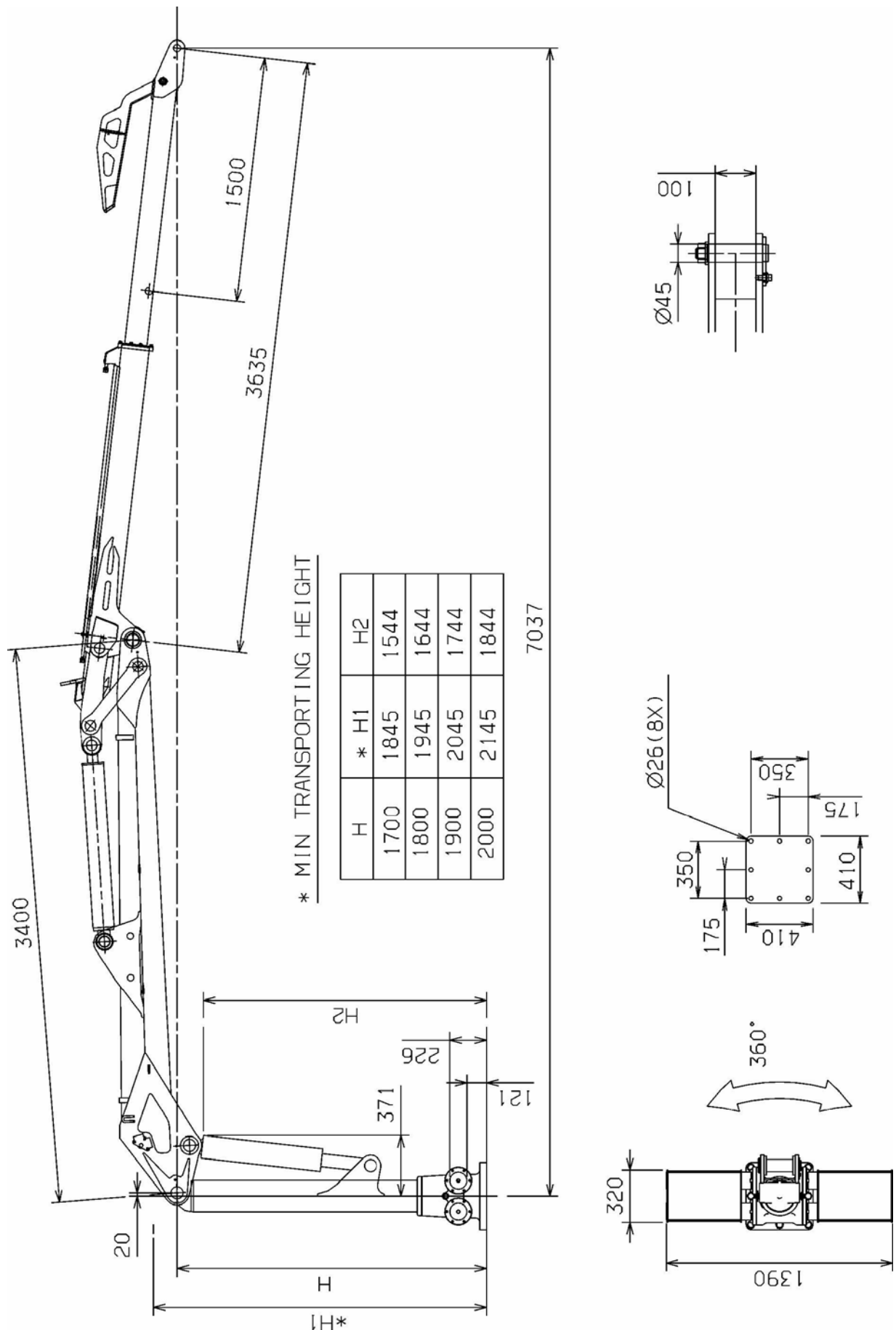
Zasięg maksymalny	7,0 m	
Przedłużenie, hydraulika	1,5 m	
Moment podnoszenia, brutto	79,2 kNm	
Siła podnoszenia. Drugie ramię w poziomie z tylnym podparciem na głównym ramieniu, w zasięgu:	7,0 m	7,9 kN
	5,5 m	10,2 kN
	3,0 m	18,7 kN
Dozwolona ładowność. Drugie ramię w poziomie z tylnym podparciem na głównym ramieniu, w zasięgu:	7,0 m	9,1 kN
	5,5 m	11,7 kN
	3,0 m	21,2 kN
Moment obrotowy, brutto	21,9 kNm	
Kąt obrotu	360°	
Ciśnienie robocze	215 bar	
Zalecany przepływ	100-120 litrów/minutę	
Waga bez chwytaka, rotatora i oleju. Wysokość pilaru 1900 mm	1220 kg	
Waga bez chwytaka, rotatora i oleju. Wysokość pilaru 2000 mm	1245 kg	

Dane techniczne Cranab FC80 Combi 3,6

Zasięg maksymalny	9,2 m	
Przedłużenie, hydraulika	3,2 m	
Moment podnoszenia, brutto	79,2 kNm	
Siła podnoszenia. Drugie ramię w poziomie z tylnym podparciem na głównym ramieniu, w zasięgu:	9,2 m	5,2 kN
	6,0 m	8,3 kN
	3,0 m	17,0 kN
Dozwolona ładowność. Drugie ramię w poziomie z tylnym podparciem na głównym ramieniu, w zasięgu:	9,2 m	6,1 kN
	6,0 m	9,6 kN
	3,0 m	19,4 kN
Moment obrotowy, brutto	21,9 kNm	
Kąt obrotu	360°	
Ciśnienie robocze	215 bar	
Zalecany przepływ	100-120 litrów/minutę	
Waga bez chwytaka, rotatora i oleju. Wysokość pilaru 1900 mm	1320 kg	
Waga bez chwytaka, rotatora i oleju. Wysokość pilaru 2000 mm	1345 kg	

Wymiary Cranab FC80 Tele 3,4

Wymiary podane w mm



Wymiary Cranab FC80 Combi 3,6

Wymiary podane w mm

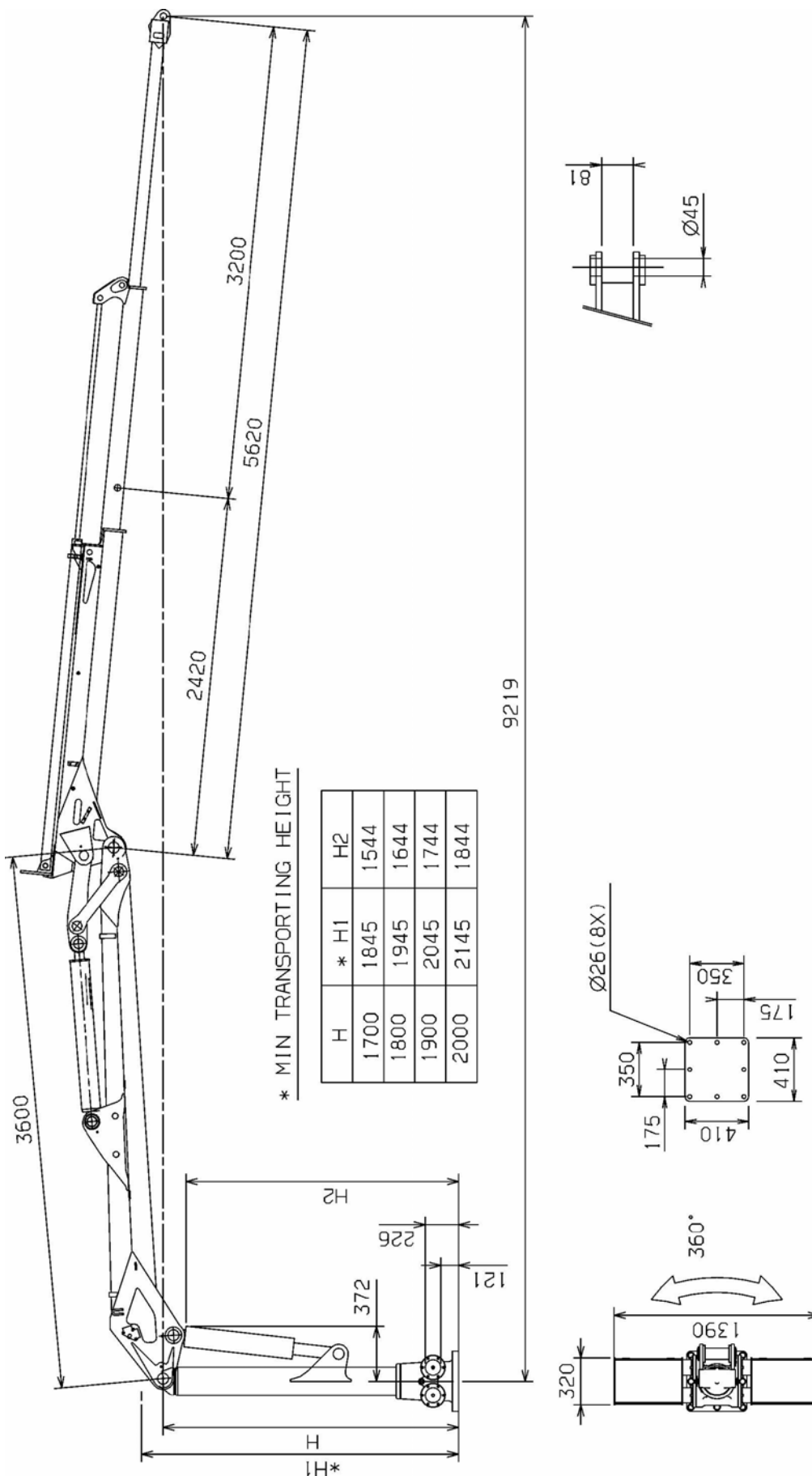


Diagram obrotu Cranab FC80 Tele 3,4

Wymiary w metrach.

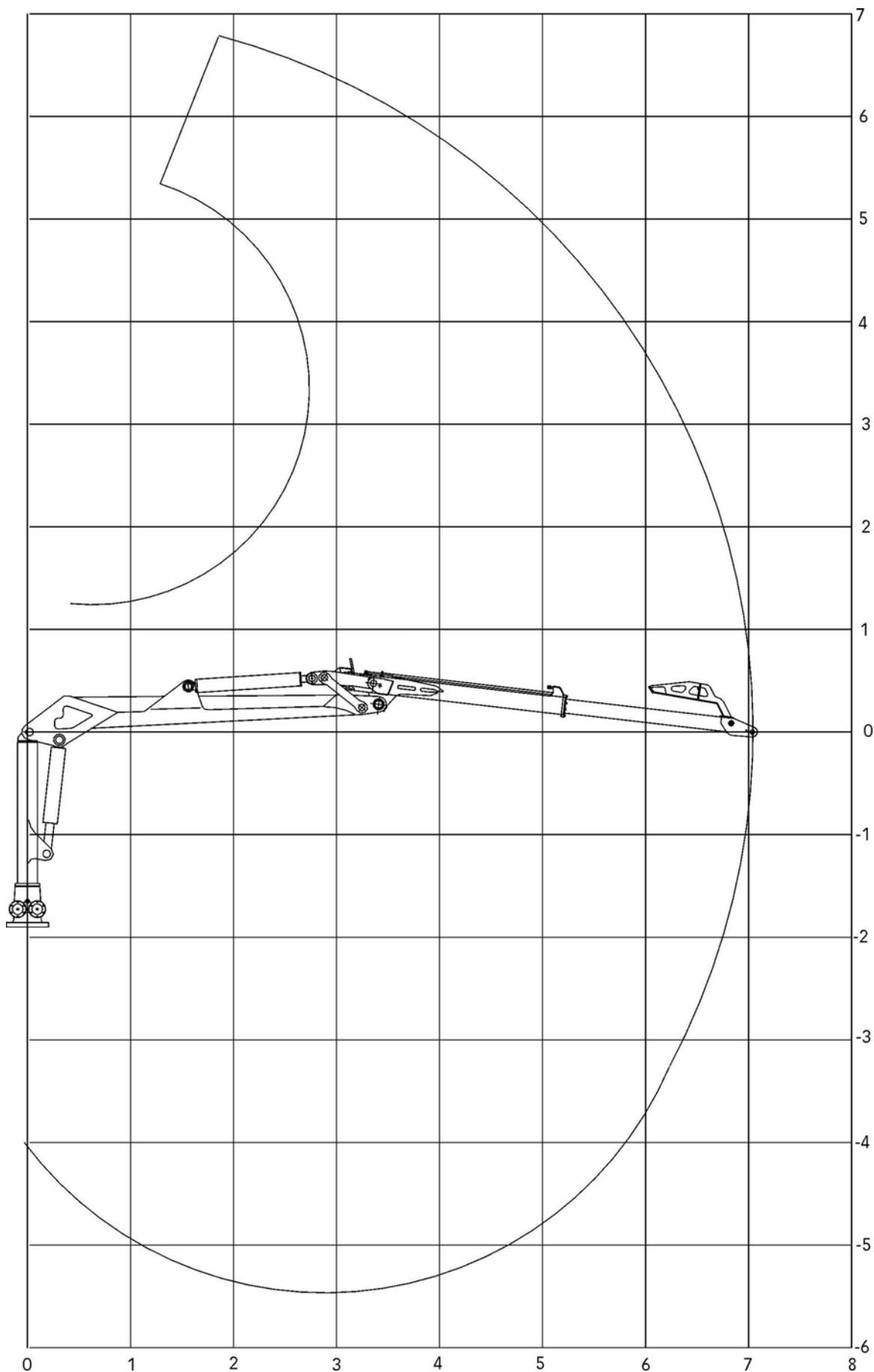
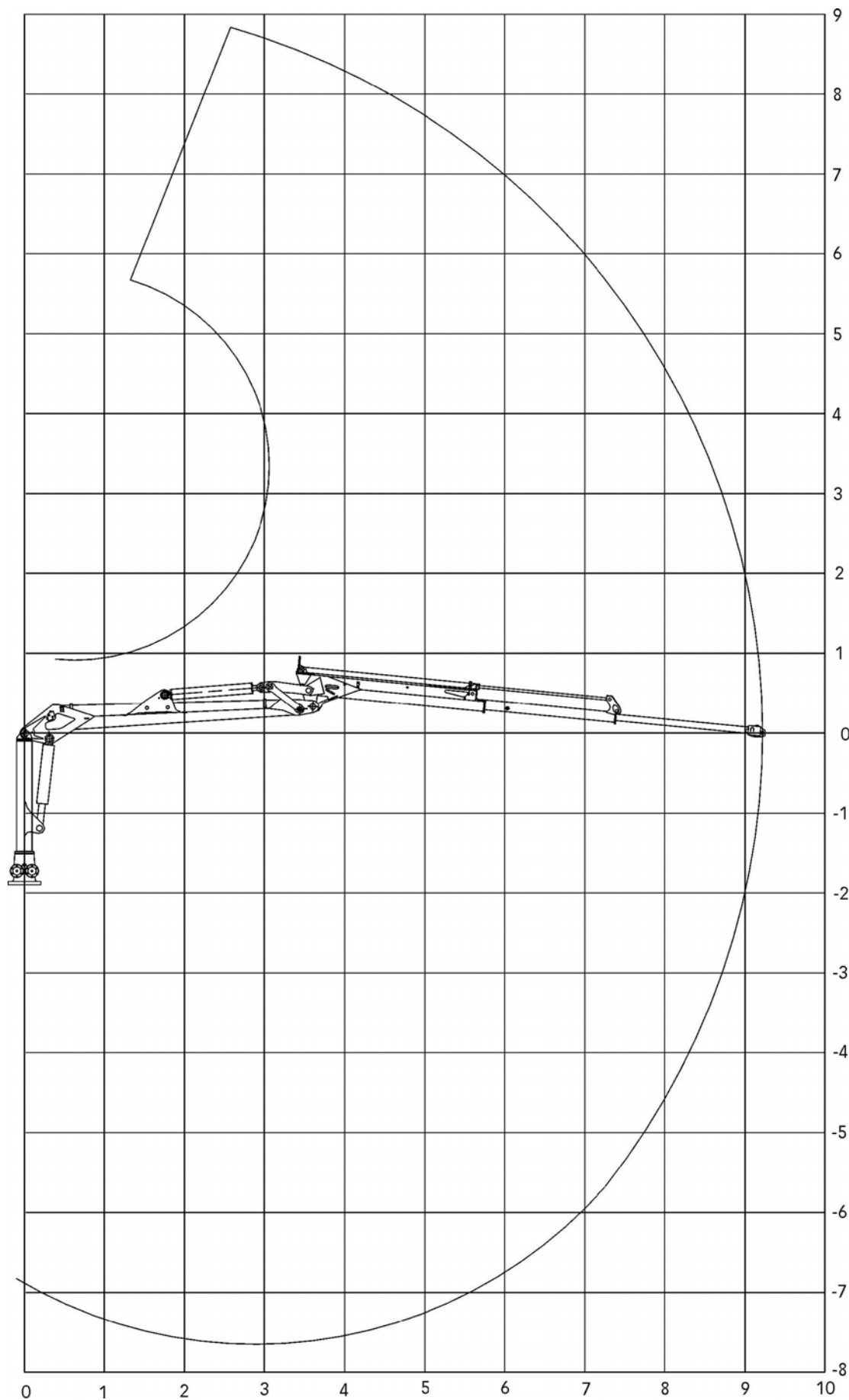
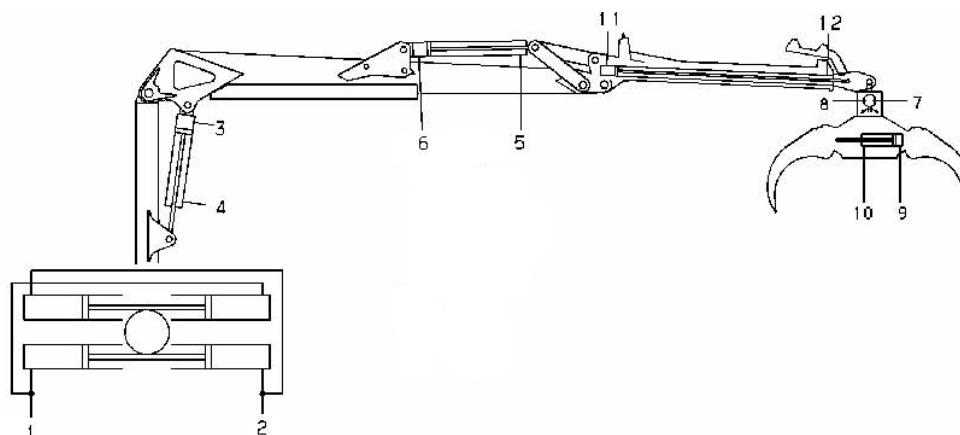


Diagram obrotu Cranab FC80 Combi 3,6

Wymiary w metrach.



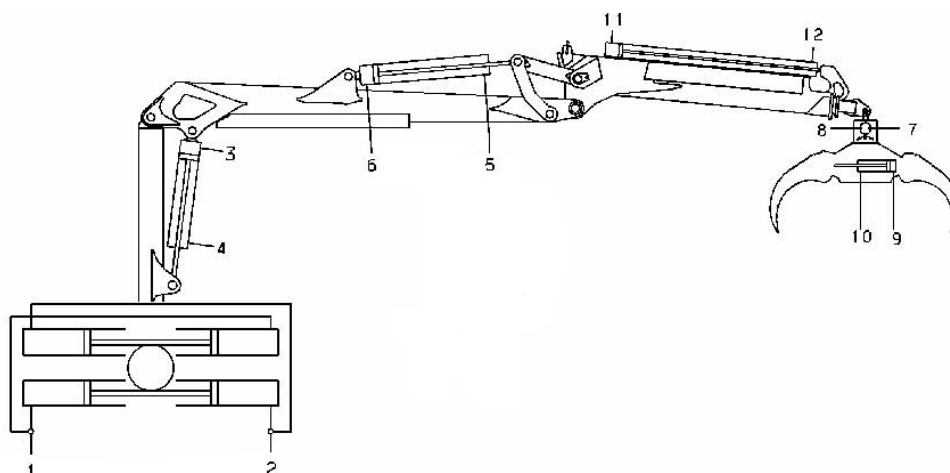
Schemat systemu hydraulicznego Cranab FC80 Tele



Zawór sterujący						
Funkcja	A (Mpa)	Zawór	B (mm)	C	D (mm)	E
1	23,0	x	Ø90	1,00	503	48
2	23,0					
3	23,0	y	Ø125/70	0,69	514	65
4	-----					
5	23,0	x	Ø110/63	0,67	846	65
6	16,0					
7	23,0	x		1,00		36
8	23,0					
9	23,0	x		0,6		54
10	23,0					
11	5,0	x	Ø50/32	0,59	1500	54
12	23,0					
Wyposażenie alternatywne						
5	23,0	z	Ø110/63	0,67	846	54
6	23,0					
11	23,0	z	Ø50/32	0,59	1500	54
12	23,0					
Funkcje:				Symbole:		
1	obrót w lewo			A	zawory ograniczające ciśnienie	
2	obrót w prawo			B	wymiar tłoka	

3	główne ramię, góra	C	relacja powierzchni cylindra
4	główne ramię, dół	D	skok
5	zewnetrzne ramię, na zewnątrz	E	zalecany przepływ (dm ³ /min)
6	zewnetrzne ramię, do środka		
7	rotator w prawo	Parametry systemu:	
8	rotator w lewo	ciśnienie systemu 21,5 Mpa	
9	chwytak zamknięty	zalecany przepływ na pompie 100-120 dm ³ /min	
10	chwytak otwarty	zalecany całkowity stopień filtracji w filtrze ciśnienia 10μ	
11	teleskop wysunięty	zalecany całkowity stopień filtracji w filtrze powrotnym 15μ	
12	teleskop wsunięty		
Zawór:			
x	podwójne działanie		
y	pojedyncze działanie		
z	restytucyjny		

Schemat systemu hydraulicznego Cranab FC80 Combi



Zawór sterujący						
Funkcja	A (Mpa)	Zawór	B (mm)	C	D (mm)	E
1	23,0	x	Ø90	1,00	503	48
2	23,0					
3	23,0	y	Ø125/70	0,69	514	65
4	-----					
5	23,0	x	Ø110/63	0,67	846	65
6	16,0					
7	23,0	x		1,00		36
8	23,0					
9	23,0	x		0,6		54
10	23,0					
11	5,0	x	Ø55/30	0,7	1600	54
12	23,0					
Wypożyczenie alternatywne						
5	23,0	z	Ø110/63	0,67	846	54
6	23,0					
11	23,0	z	Ø55/30	0,7	1600	54
12	23,0					
Funkcje:				Symbole:		
1	obrót w lewo			A	zawory ograniczające ciśnienie	

2	obrót w prawo	B	wymiar tłoka
3	główne ramię, góra	C	relacja powierzchni cylindra
4	główne ramię, dół	D	skok
5	zewnetrzne ramię, na zewnątrz	E	zalecany przepływ (dm ³ /min)
6	zewnetrzne ramię, do środka		
7	rotator w prawo	Parametry systemu:	
8	rotator w lewo	ciśnienie systemu 21,5 Mpa	
9	chwytak zamknięty	zalecany przepływ na pompie 100-120 dm ³ /min	
10	chwytak otwarty	zalecany całkowity stopień filtracji w filtrze ciśnienia 10μ	
11	telekop wysunięty	zalecany całkowity stopień filtracji w filtrze powrotnym 15μ	
12	teleskop wsunięty		
Zawór:			
x	podwójne działanie		
y	pojedyncze działanie		
z	restytucyjny		

CRANAB FC92

Dane techniczne FC92 Tele

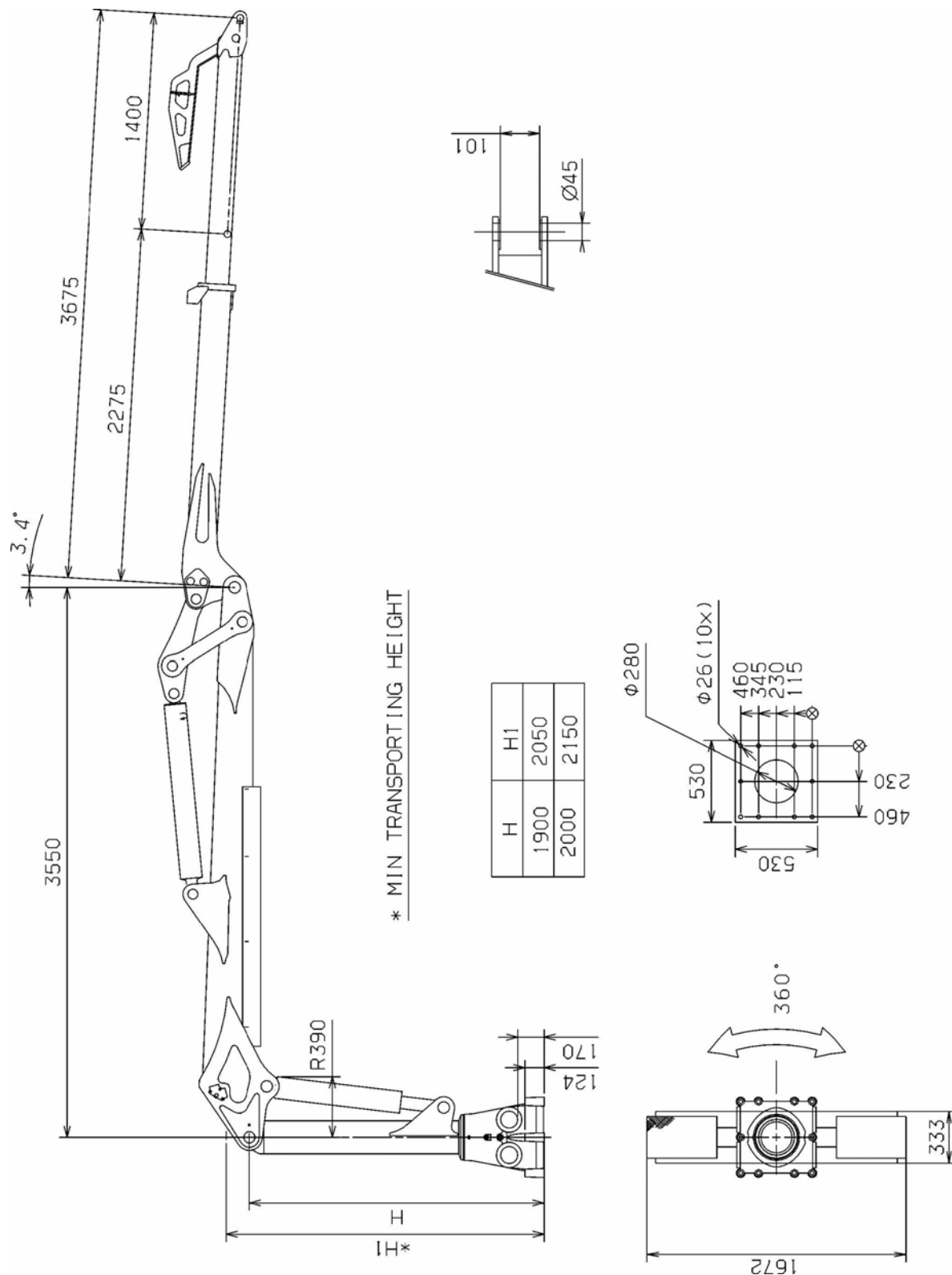
Zasięg maksymalny	7,2 m	
Przedłużenie, hydraulika	1,4 m	
Moment podnoszenia, brutto	92,0 kNm	
Siła podnoszenia. Drugie ramię w poziomie z tylnym podparciem na głównym ramieniu, w zasięgu:	7,2 m	9,1 kN
	5,8 m	11,4 kN
	3,0 m	21,6 kN
Dozwolona ładowność. Drugie ramię w poziomie z tylnym podparciem na głównym ramieniu, w zasięgu:	7,2 m	10,4 kN
	5,8 m	13,0 kN
	3,0 m	24,4 kN
Moment obrotowy, brutto	25,9 kNm	
Kąt obrotu	360°	
Ciśnienie robocze	215 bar	
Zalecany przepływ	105-175 litrów/minutę	
Waga bez chwytaka, rotatora i oleju. Wysokość pilaru 1900 mm	1250 kg	
Waga bez chwytaka, rotatora i oleju. Wysokość pilaru 2000 mm	1280 kg	

Dane techniczne Cranab FC92 Combi

Zasięg maksymalny	9,1 m	
Przedłużenie, hydraulika	3,1 m	
Moment podnoszenia, brutto	92,0 kNm	
Siła podnoszenia. Drugie ramię w poziomie z tylnym podparciem na głównym ramieniu, w zasięgu:	9,1 m	5,9 kN
	6,0 m	9,4 kN
	3,0 m	18,8 kN
Dozwolona ładowność. Drugie ramię w poziomie z tylnym podparciem na głównym ramieniu, w zasięgu:	9,1 m	6,9 kN
	6,0 m	10,9 kN
	3,0 m	21,5 kN
Moment obrotowy, brutto	25,9 kNm	
Kąt obrotu	360°	
Ciśnienie robocze	215 bar	
Zalecany przepływ	105-175 litrów/minutę	
Waga bez chwytaka, rotatora i oleju. Wysokość pilaru 1900 mm	1430 kg	
Waga bez chwytaka, rotatora i oleju. Wysokość pilaru 2000 mm	1460 kg	

Wymiary Cranab FC92 Tele

Wymiary w mm



Wymiary Cranab FC92 Combi

Wymiary w mm

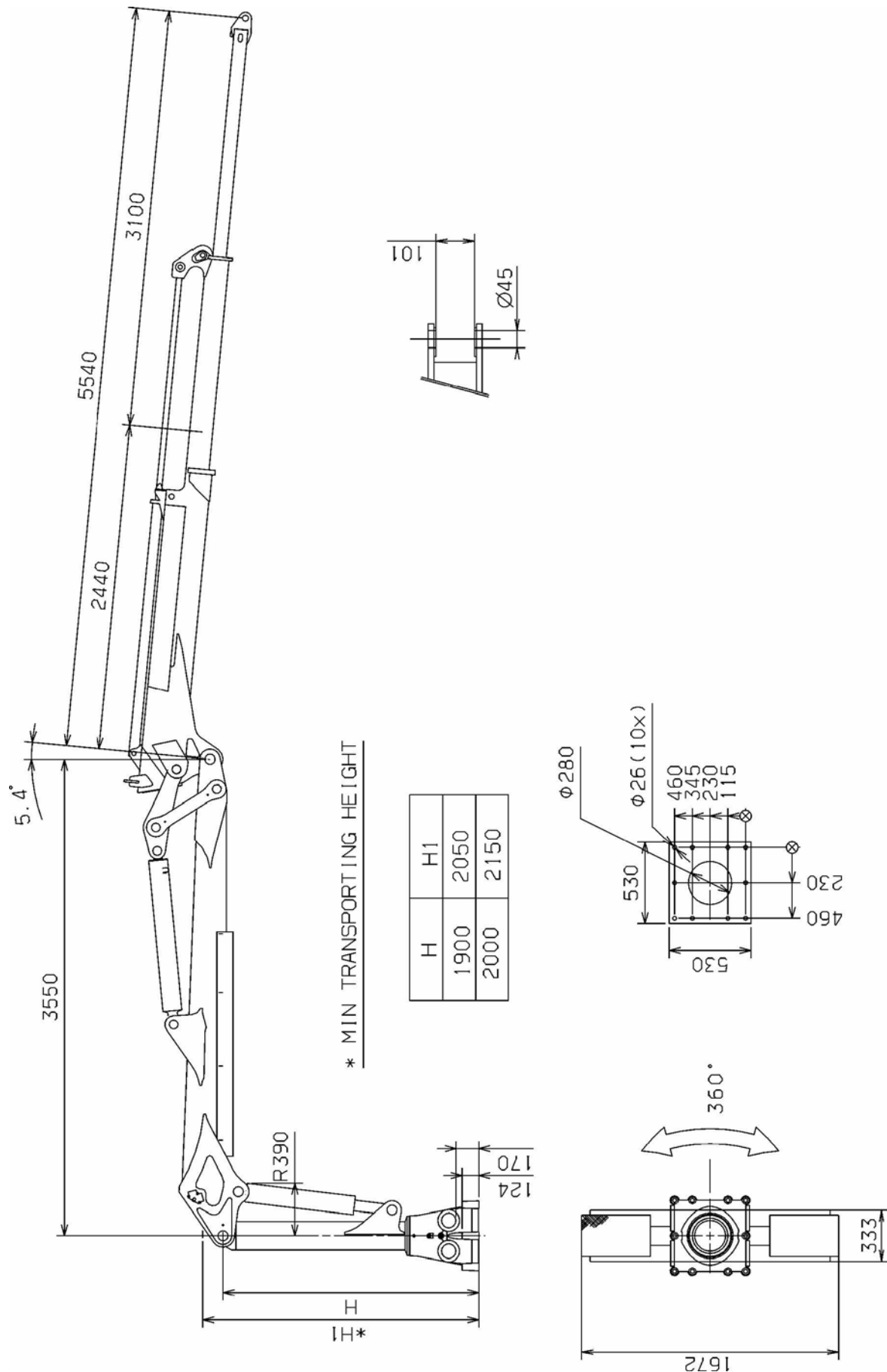


Diagram obrotu Cranab FC92 Tele

Wymiary w metrach

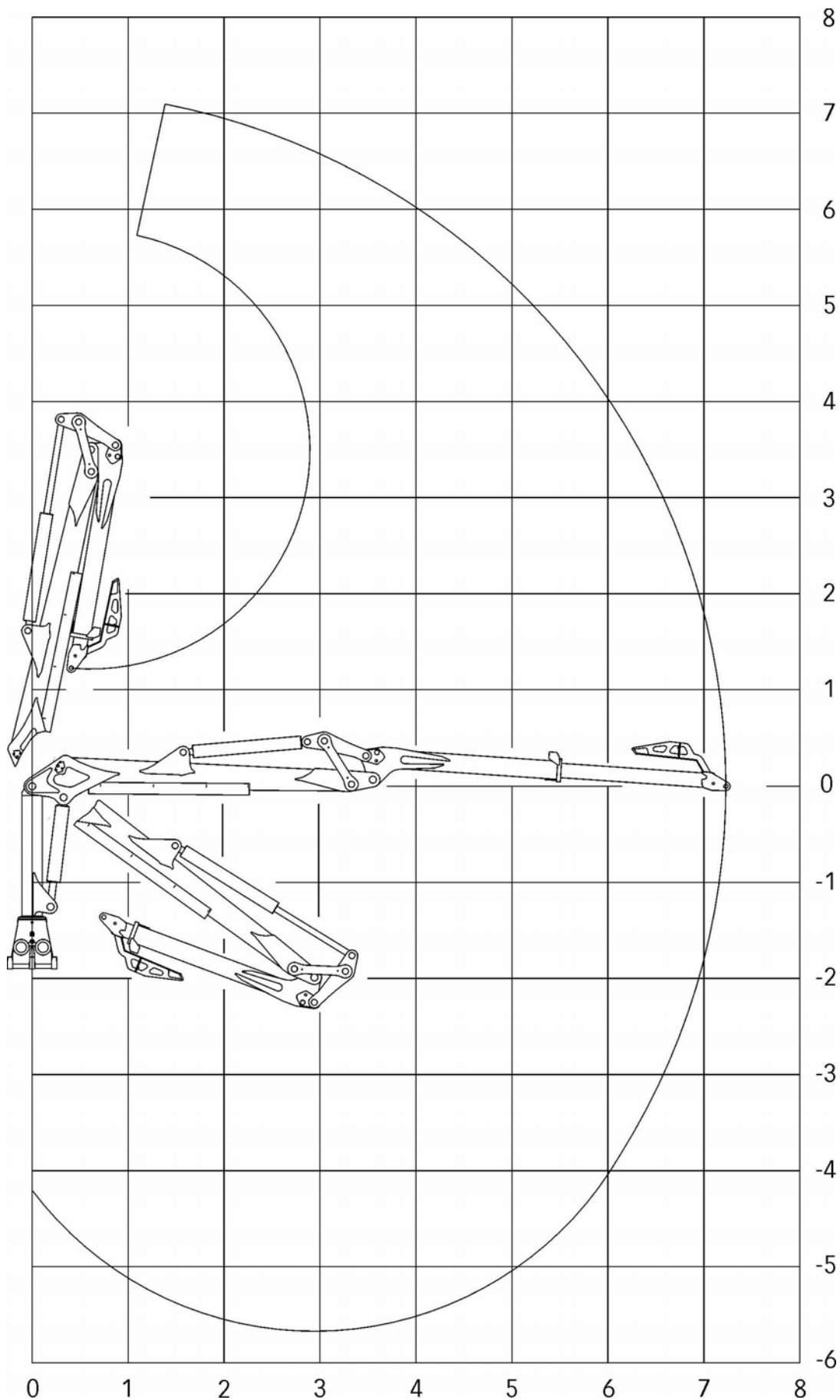
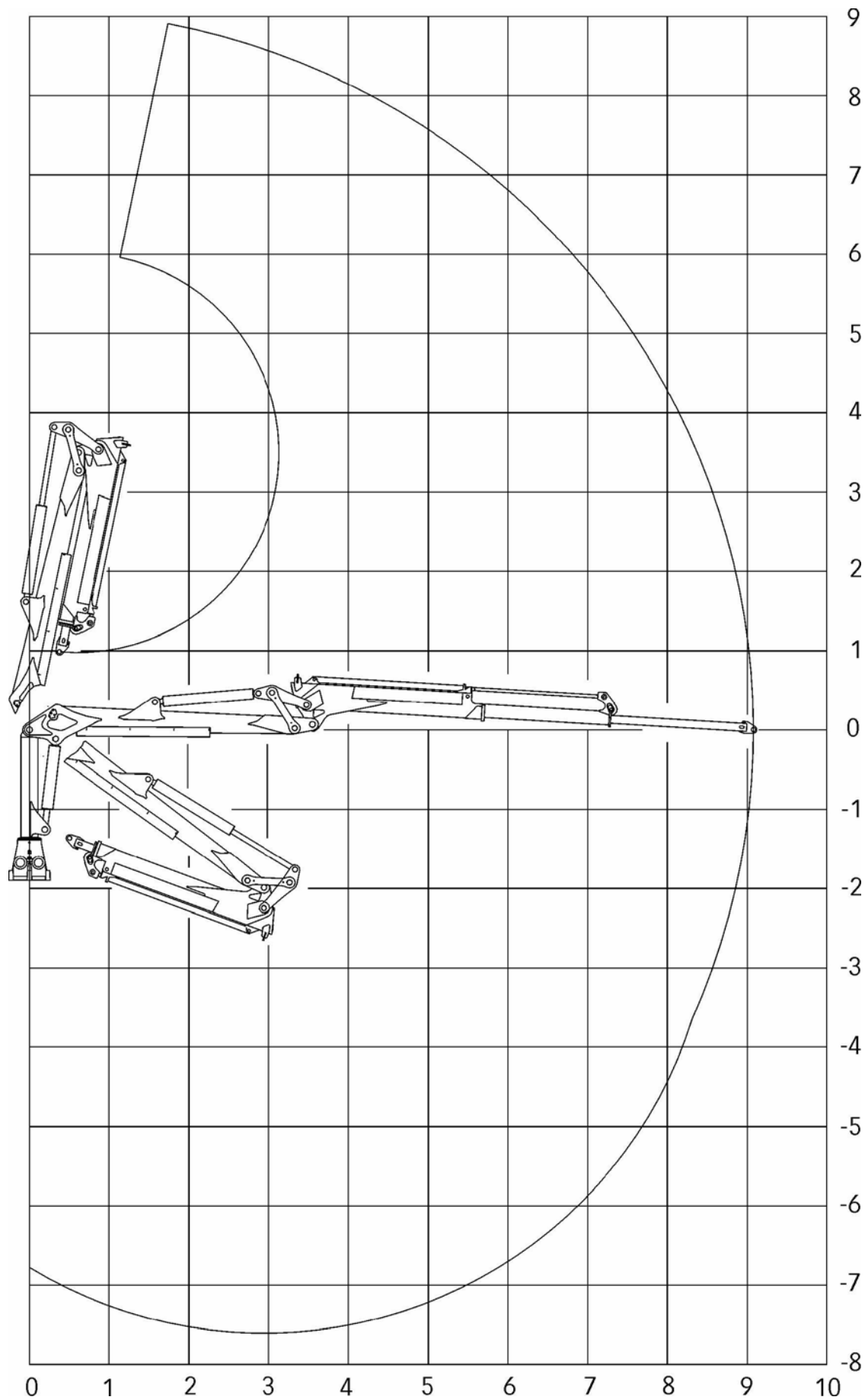
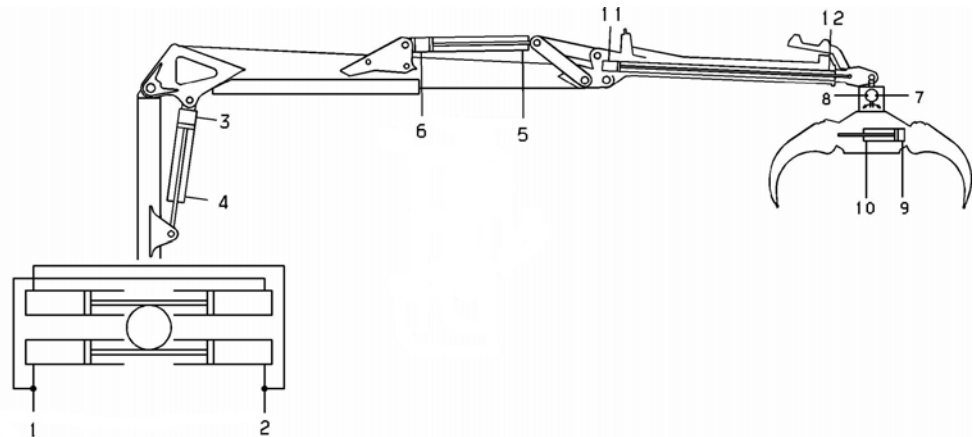


Diagram obrotu Cranab FC92 Combi

Wymiary w metrach



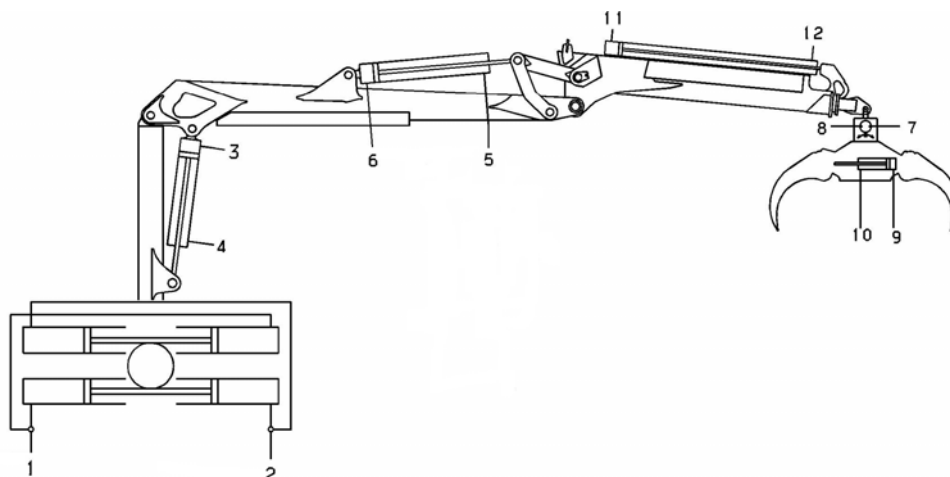
Schemat systemu hydraulicznego Cranab FC92 Tele



Zawór sterujący						
Funkcja	A (Mpa)	Zawór	B (mm)	C	D (mm)	E
1	21,0	x	Ø90	1,00	603	48
2	21,0					
3	23,0	y	Ø125/70	0,69	584	65
4	-----					
5	23,0	x	Ø110/63	0,67	942	65
6	16,0					
7	23,0	x		1,00		36
8	23,0					
9	23,0	x		0,6		54
10	23,0					
11	5,0	x	Ø50/32	0,59	1400	54
12	23,0					
Wypożyczenie alternatywne						
5	23,0	z	Ø110/63	0,67	942	54
6	23,0					
11	23,0	z	Ø50/32	0,59	1400	54
12	23,0					
Funkcje:				Symbole:		
1	obrót w lewo			A	zawory ograniczające ciśnienie	
2	obrót w prawo			B	wymiar tłoka	

3	główne ramię, góra	C	relacja powierzchni cylindra
4	główne ramię, dół	D	skok
5	zewnetrzne ramię, na zewnątrz	E	zalecany przepływ (dm ³ /min)
6	zewnetrzne ramię, do środka		
7	rotator w prawo	Parametry systemu:	
8	rotator w lewo	ciśnienie systemu 21,5 Mpa	
9	chwytak zamknięty	zalecany przepływ na pompie 105-175 dm ³ /min	
10	chwytak otwarty	zalecany całkowity stopień filtracji w filtrze ciśnienia 10μ	
11	teleskop wysunięty	zalecany całkowity stopień filtracji w filtrze powrotnym 15μ	
12	teleskop wsunięty		
Zawór:			
x	podwójne działanie		
y	pojedyncze działanie		
z	restytucyjny		

Schemat systemu hydraulicznego Cranab FC92 Combi



Zawór sterujący						
Funkcja	A (Mpa)	Zawór	B (mm)	C	D (mm)	E
1	21,0	x	Ø90	1,00	603	48
2	21,0					
3	23,0	y	Ø125/70	0,69	584	65
4	-----					
5	23,0	x	Ø110/63	0,67	942	65
6	16,0					
7	23,0	x		1,00		36
8	23,0					
9	23,0	x		0,6		54
10	23,0					
11	5,0	x	Ø63/40	0,6	1550	54
12	23,0					
Wypożyczenie alternatywne						
5	23,0	z	Ø110/63	0,67	942	54
6	23,0					
11	23,0	z	Ø63/40	0,6	1550	54
12	23,0					
Funkcje:				Symbole:		
1	obrót w lewo			A	zawory ograniczające ciśnienie	

2	obrót w prawo	B	wymiar tłoka
3	główne ramię, góra	C	relacja powierzchni cylindra
4	główne ramię, dół	D	skok
5	zewnetrzne ramię, na zewnątrz	E	zalecany przepływ (dm ³ /min)
6	zewnetrzne ramię, do środka		
7	rotator w prawo	Parametry systemu:	
8	rotator w lewo	ciśnienie systemu 21,5 Mpa	
9	chwytak zamknięty	zalecany przepływ na pompie 105-175 dm ³ /min	
10	chwytak otwarty	zalecany całkowity stopień filtracji w filtrze ciśnienia 10μ	
11	teleskop wysunięty	zalecany całkowity stopień filtracji w filtrze powrotnym 15μ	
12	teleskop wsunięty		
Zawór:			
x	podwójne działanie		
y	pojedyncze działanie		
z	restytucyjny		

CRANAB FC105

Dane techniczne Cranab FC105 Tele

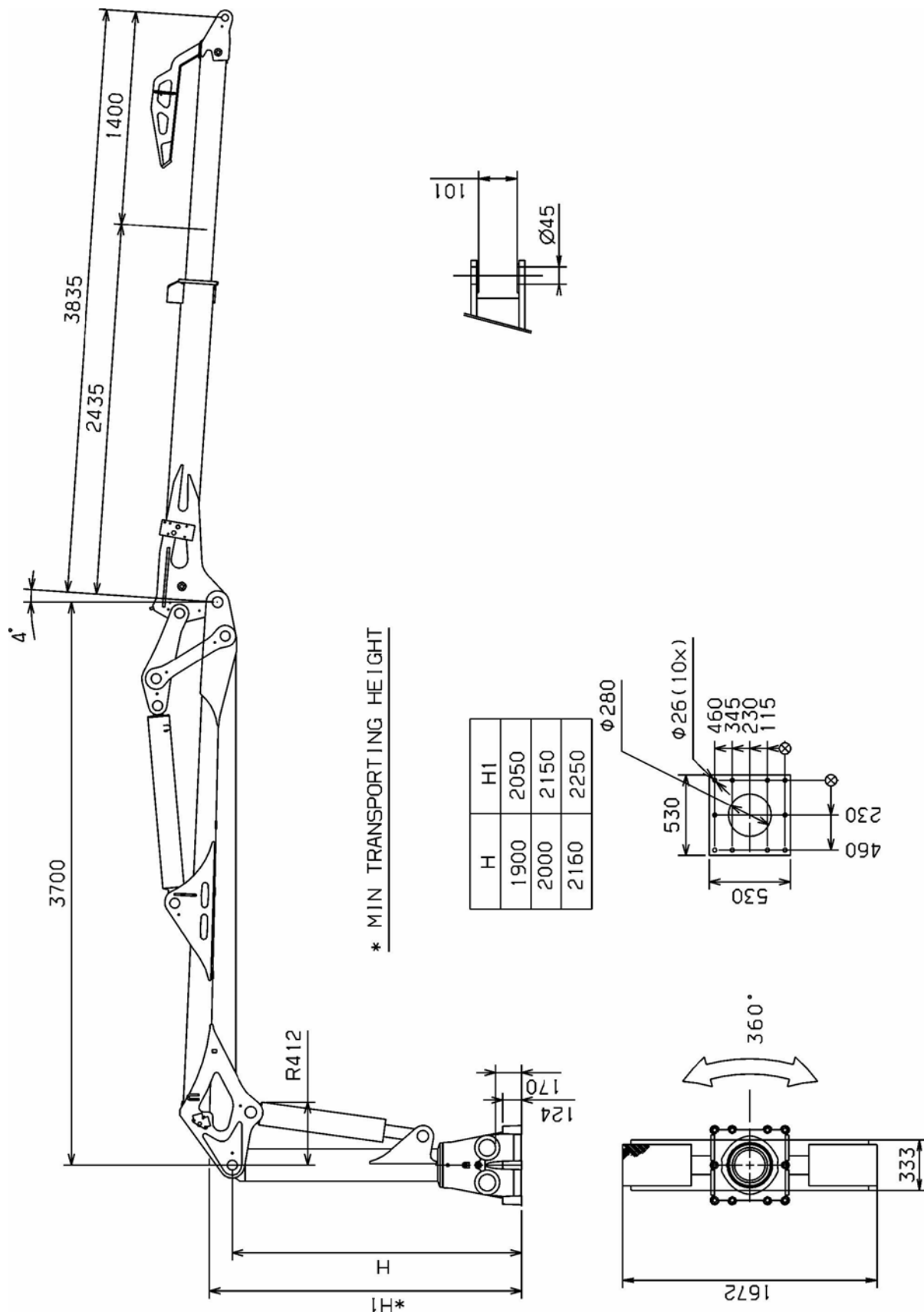
Zasięg maksymalny	7,5 m	
Przedłużenie, hydraulika	1,4 m	
Moment podnoszenia, brutto	105,0 kNm	
Siła podnoszenia. Drugie ramię w poziomie z tylnym podparciem na głównym ramieniu, w zasięgu:	7,5 m	9,9 kN
	6,1 m	12,2 kN
	3,0 m	24,5 kN
Dozwolona ładowność. Drugie ramię w poziomie z tylnym podparciem na głównym ramieniu, w zasięgu:	7,5 m	11,3 kN
	6,1 m	14,0 kN
	3,0 m	27,8 kN
Moment obrotowy, brutto	25,9 kNm	
Kąt obrotu	360°	
Ciśnienie robocze	215 bar	
Zalecany przepływ	120-200 litrów/minutę	
Waga bez chwytaka, rotatora i oleju. Wysokość pilaru 1900 mm	1410 kg	
Waga bez chwytaka, rotatora i oleju. Wysokość pilaru 2000 mm	1440 kg	

Dane techniczne Cranab FC105 Combi

Zasięg maksymalny	9,1 m	
Przedłużenie, hydraulika	3,0 m	
Moment podnoszenia, brutto	105,0 kNm	
Siła podnoszenia. Drugie ramię w poziomie z tylnym podparciem na głównym ramieniu, w zasięgu:	9,1 m	7,0 kN
	6,1 m	10,8 kN
	3,0 m	22,6 kN
Dozwolona ładowność. Drugie ramię w poziomie z tylnym podparciem na głównym ramieniu, w zasięgu:	9,1 m	8,2 kN
	6,1 m	12,6 kN
	3,0 m	25,8 kN
Moment obrotowy, brutto	25,9 kNm	
Kąt obrotu	360°	
Ciśnienie robocze	215 bar	
Zalecany przepływ	120-200 litrów/minutę	
Waga bez chwytaka, rotatora i oleju. Wysokość pilaru 1900 mm	1590 kg	
Waga bez chwytaka, rotatora i oleju. Wysokość pilaru 2000 mm	1620 kg	

Wymiary Cranab FC105 Tele

Wymiary w mm.



Wymiary Cranab FC105 Combi

Wymiary w mm

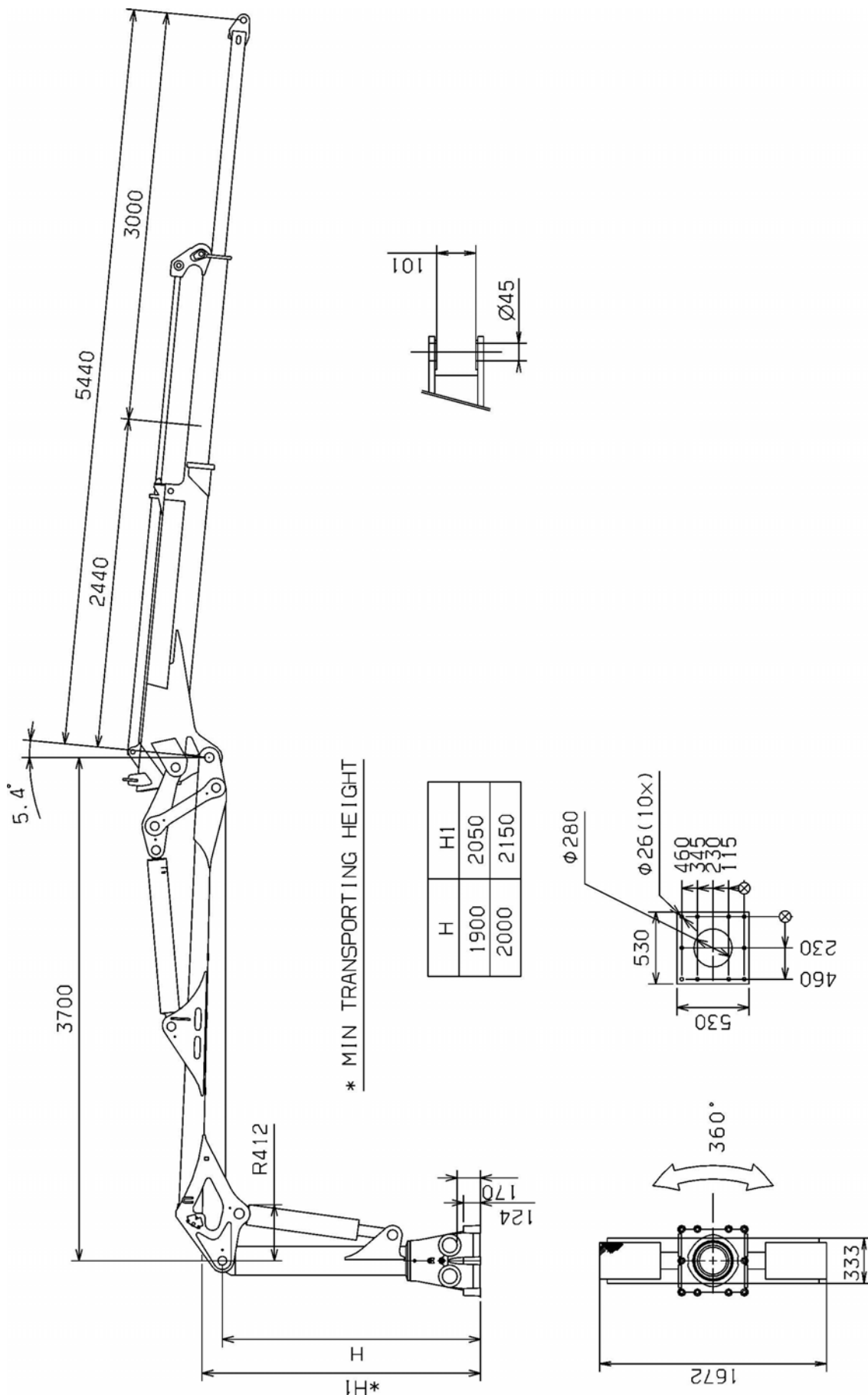


Diagram obrotu Cranab FC105 Tele

Wymiary w metrach

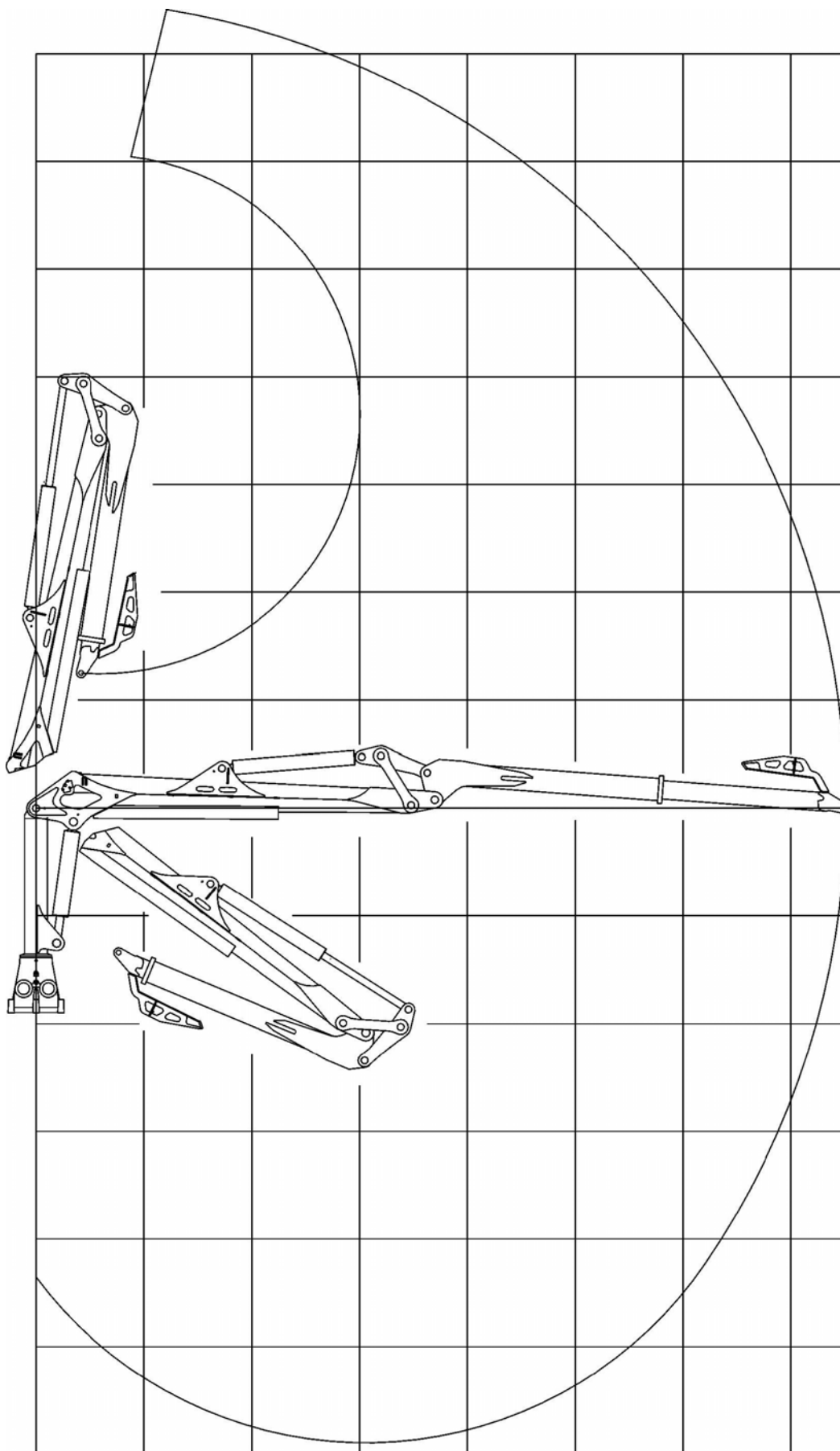
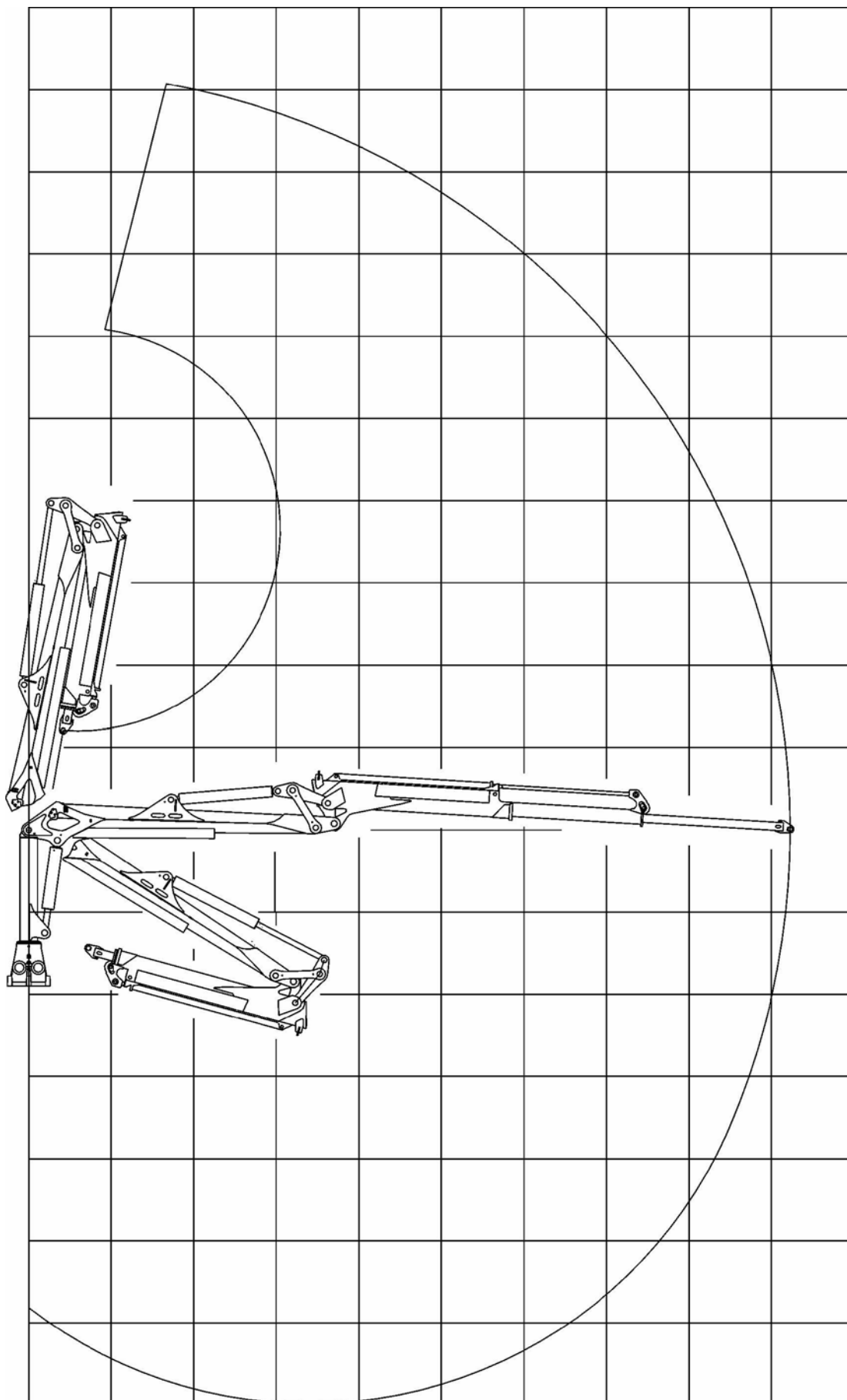
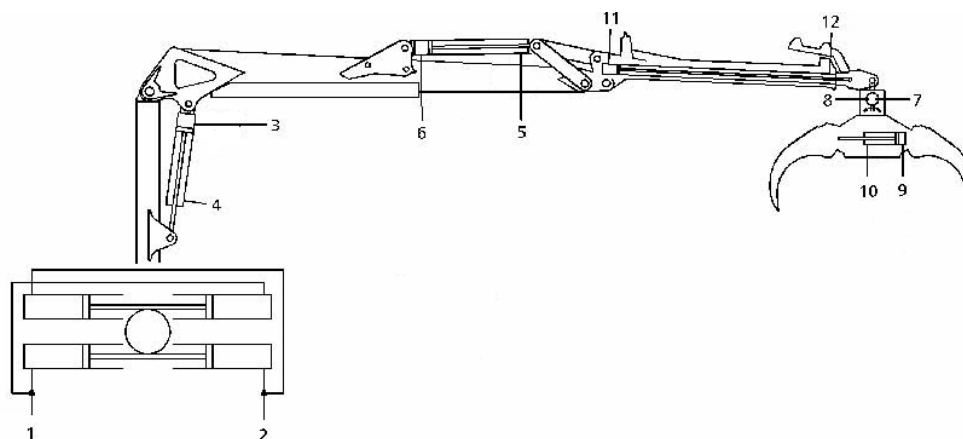


Diagram obrotu Cranab FC105 Combi

Wymiary w mm



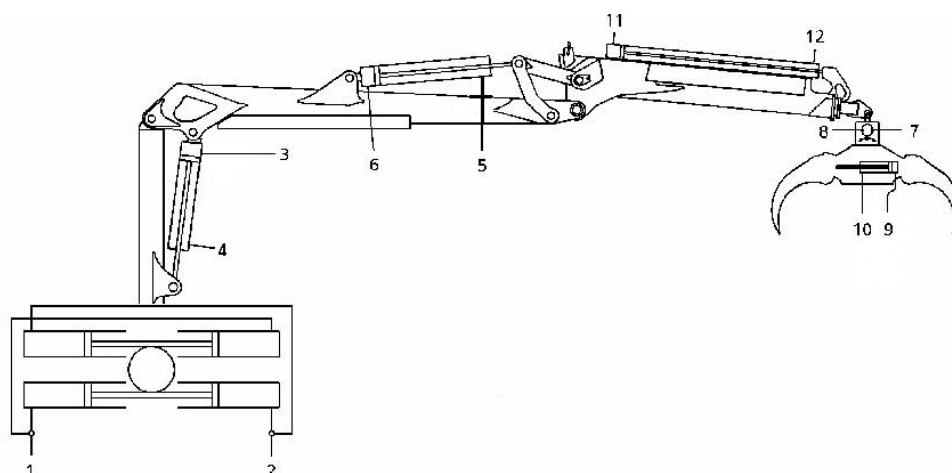
Schemat systemu hydraulicznego Cranab FC105 Tele



Zawór sterujący						
Funkcja	A (Mpa)	Zawór	B (mm)	C	D (mm)	E
1	21,0	x	Ø90	1,00	603	48
2	21,0					
3	23,0	y	Ø130/80	0,69	620	65
4	-----					
5	23,0	x	Ø110/63	0,67	942	65
6	16,0					
7	23,0	x		1,00		36
8	23,0					
9	23,0	x		0,6		54
10	23,0					
11	5,0	x	Ø55/32	0,66	1400	54
12	23,0					
Wyposażenie alternatywne						
5	23,0	z	Ø110/63	0,67	942	54
6	23,0					
11	23,0	z	Ø55/32	0,66	1400	54
12	23,0					
Funkcje:				Symbole:		
1	obrót w lewo			A	zawory ograniczające ciśnienie	

2	obrót w prawo	B	wymiar tłoka
3	główne ramię, góra	C	relacja powierzchni cylindra
4	główne ramię, dół	D	skok
5	zewnetrzne ramię, na zewnątrz	E	zalecany przepływ (dm ³ /min)
6	zewnetrzne ramię, do środka		
7	rotator w prawo	Parametry systemu:	
8	rotator w lewo	ciśnienie systemu 21,5 Mpa	
9	chwytak zamknięty	zalecany przepływ na pompie 120-200 dm ³ /min	
10	chwytak otwarty	zalecany całkowity stopień filtracji w filtrze ciśnienia 10μ	
11	telekop wysunięty	zalecany całkowity stopień filtracji w filtrze powrotnym 15μ	
12	teleskop wsunięty		
Zawór:			
x	podwójne działanie		
y	pojedyncze działanie		
z	restytucyjny		

Schemat systemu hydraulicznego Cranab FC105 Combi



Zawór sterujący						
Funkcja	A (Mpa)	Zawór	B (mm)	C	D (mm)	E
1	21,0	x	Ø90	1,00	603	48
2	21,0					
3	23,0	y	Ø130/80	0,69	620	65
4	-----					
5	23,0	x	Ø110/63	0,67	942	65
6	16,0					
7	23,0	x		1,00		36
8	23,0					
9	23,0	x		0,6		54
10	23,0					
11	5,0	x	Ø63/40	0,6	1500	54
12	23,0					
Wyposażenie alternatywne						
5	23,0	z	Ø110/63	0,67	942	54
6	23,0					
11	23,0	z	Ø63/40	0,6	1500	54
12	23,0					
Funkcje:				Symbole:		
1	obrót w lewo			A	zawory ograniczające ciśnienie	

2	obrót w prawo	B	wymiar tłoka
3	główne ramię, góra	C	relacja powierzchni cylindra
4	główne ramię, dół	D	skok
5	zewnetrzne ramię, na zewnątrz	E	zalecany przepływ (dm ³ /min)
6	zewnetrzne ramię, do środka		
7	rotator w prawo	Parametry systemu:	
8	rotator w lewo	ciśnienie systemu 21,5 Mpa	
9	chwytak zamknięty	zalecany przepływ na pompie 120-200 dm ³ /min	
10	chwytak otwarty	zalecany całkowity stopień filtracji w filtrze ciśnienia 10μ	
11	telekop wysunięty	zalecany całkowity stopień filtracji w filtrze powrotnym 15μ	
12	teleskop wsunięty		
Zawór:			
x	podwójne działanie		
y	pojedyncze działanie		
z	restytucyjny		

CRANAB FC106

Dane techniczna Cranab FC106 Tele

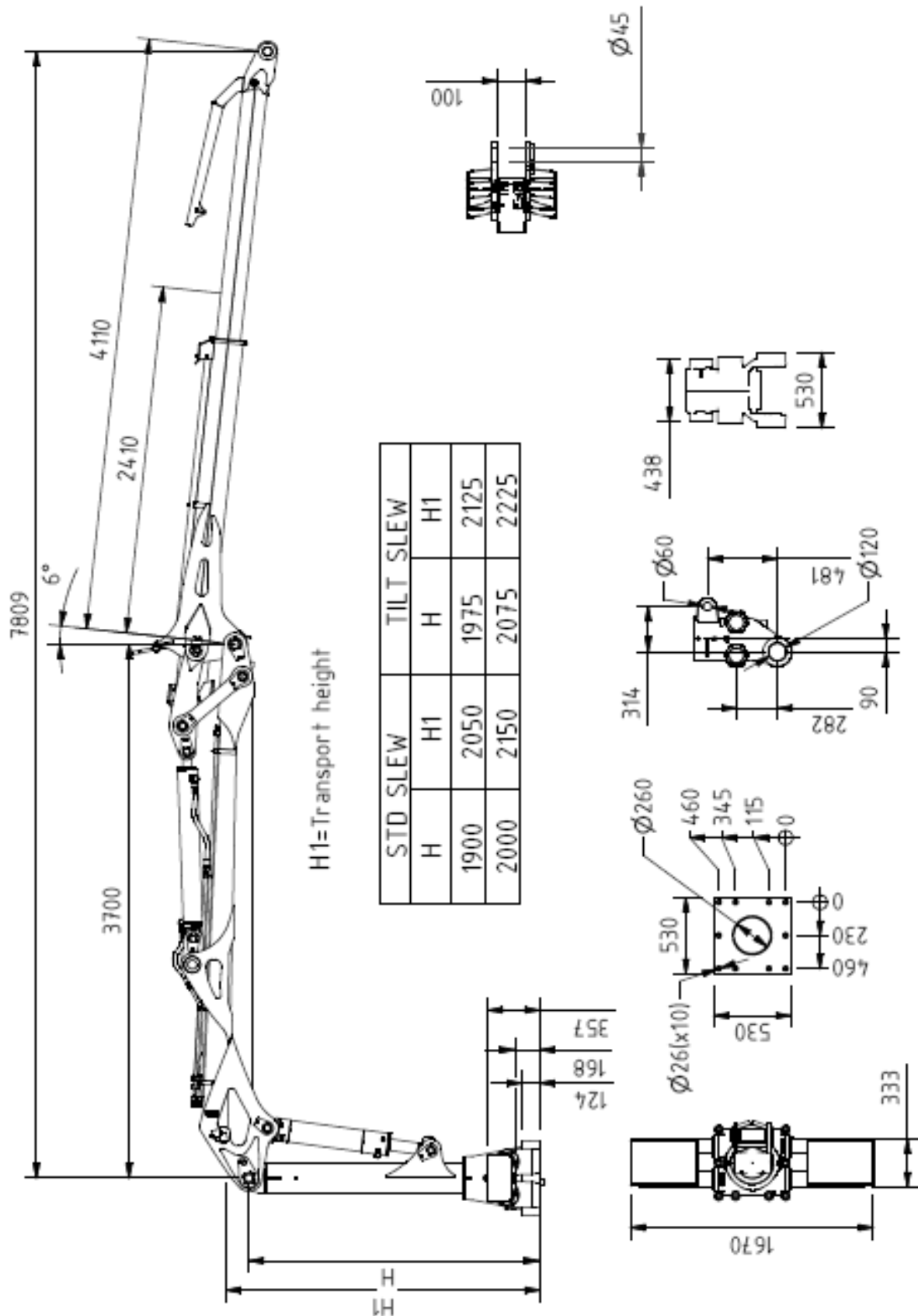
Zasięg maksymalny	7,8 m	
Przedłużenie, hydraulika	1,7 m	
Moment podnoszenia, brutto	106,1 kNm	
Siła podnoszenia. Drugie ramię w poziomie z tylnym podparciem na głównym ramieniu, w zasięgu:	7,8 m	9,2 kN
	6,1 m	11,9 kN
	3,0 m	24,2 kN
Dozwolona ładowność. Drugie ramię w poziomie z tylnym podparciem na głównym ramieniu, w zasięgu:	7,8 m	10,5 kN
	6,1 m	13,6 kN
	3,0 m	27,5 kN
Moment obrotowy, brutto	28,7 kNm	
Kąt obrotu	360°	
Ciśnienie robocze	235 bar	
Zalecany przepływ	120-200 litrów/minutę	
Waga bez chwytaka, rotatora i oleju. Wysokość pilażu 2000 mm	1730 kg	

Dane techniczne Cranab FC106 Combi 10m

Zasięg maksymalny	10 m	
Przedłużenie, hydraulika	3,5 m	
Moment podnoszenia, brutto	106,1 kNm	
Siła podnoszenia. Drugie ramię w poziomie z tylnym podparciem na głównym ramieniu, w zasięgu:	10,0 m	5,8 kN
	6,55 m	9,5 kN
	3,0 m	22 kN
Dozwolona ładowność. Drugie ramię w poziomie z tylnym podparciem na głównym ramieniu, w zasięgu:	10,0 m	0 kN
	6,55 m	0 kN
	3,0 m	0 kN
Moment obrotowy, brutto	28,7 kNm	
Kąt obrotu	360°	
Ciśnienie robocze	235 bar	
Zalecany przepływ	120-200 litrów/minutę	
Waga bez chwytaka, rotatora i oleju. Wysokość pilaru 2000 mm	1880 kg	

Wymiary Cranab FC106 Tele

Wymiary w mm



Wymiary Cranab FC106 Combi 10m

Wymiary w mm

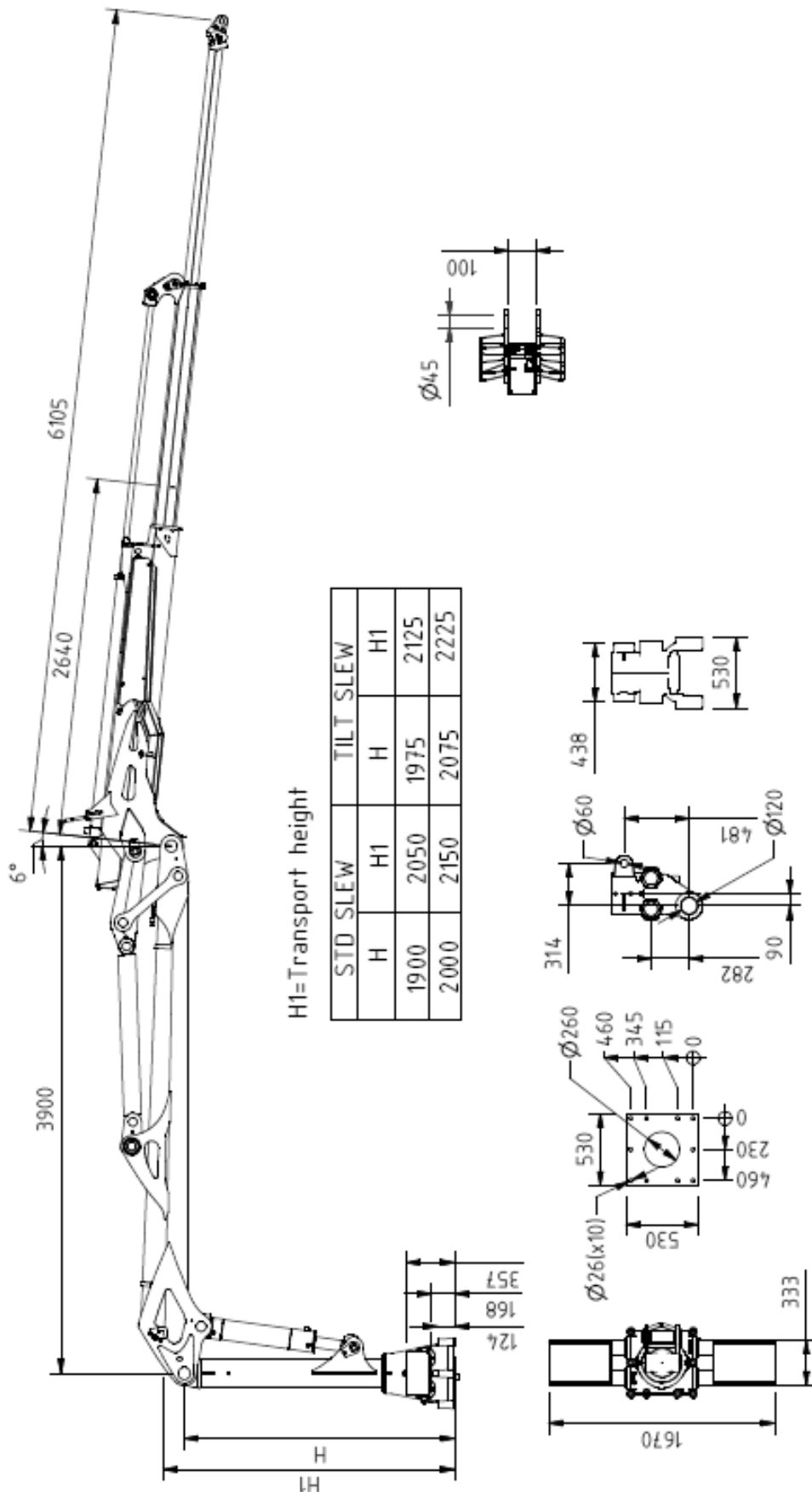


Diagram obrotu Cranab FC106 Tele

Wymiary w metrach

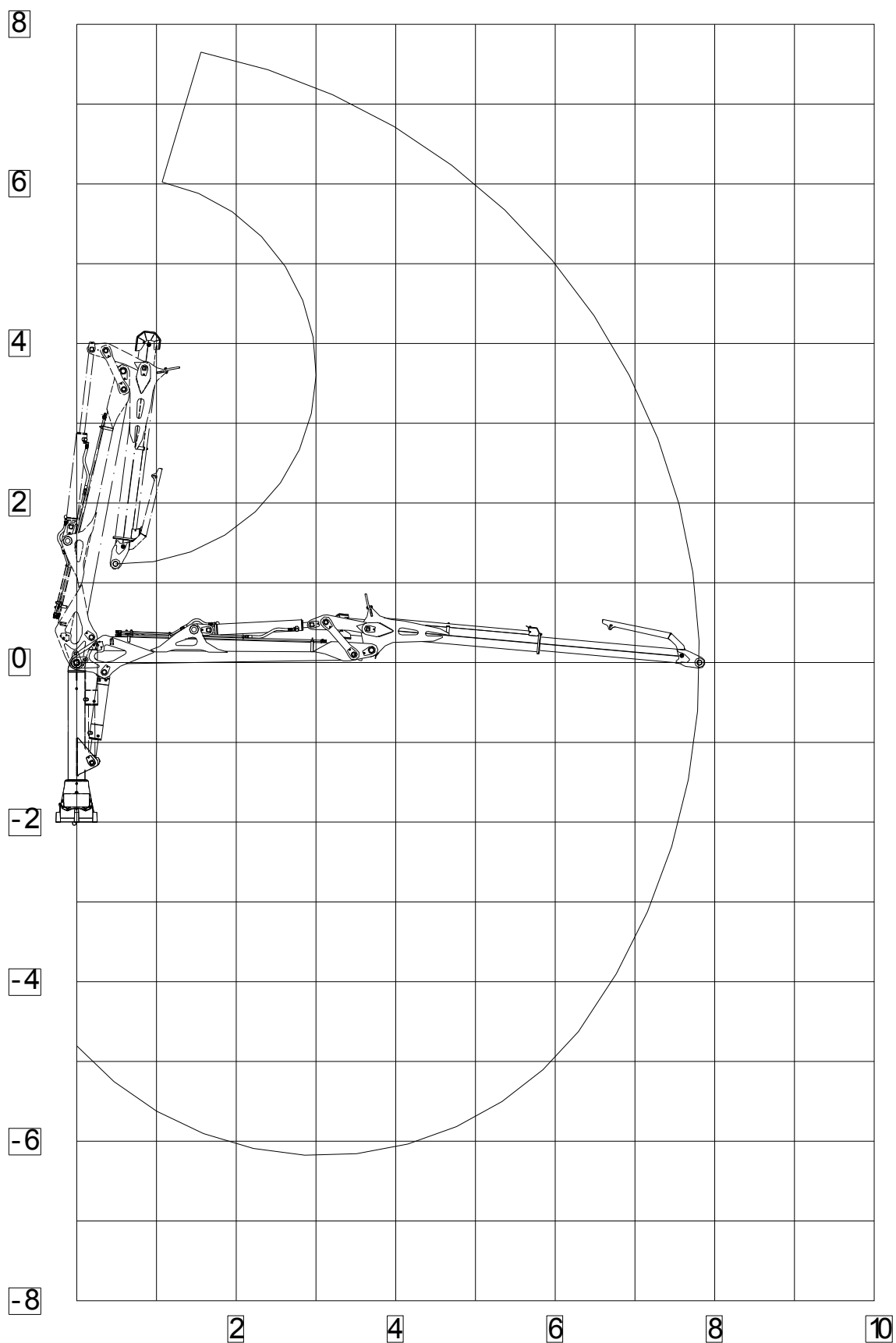
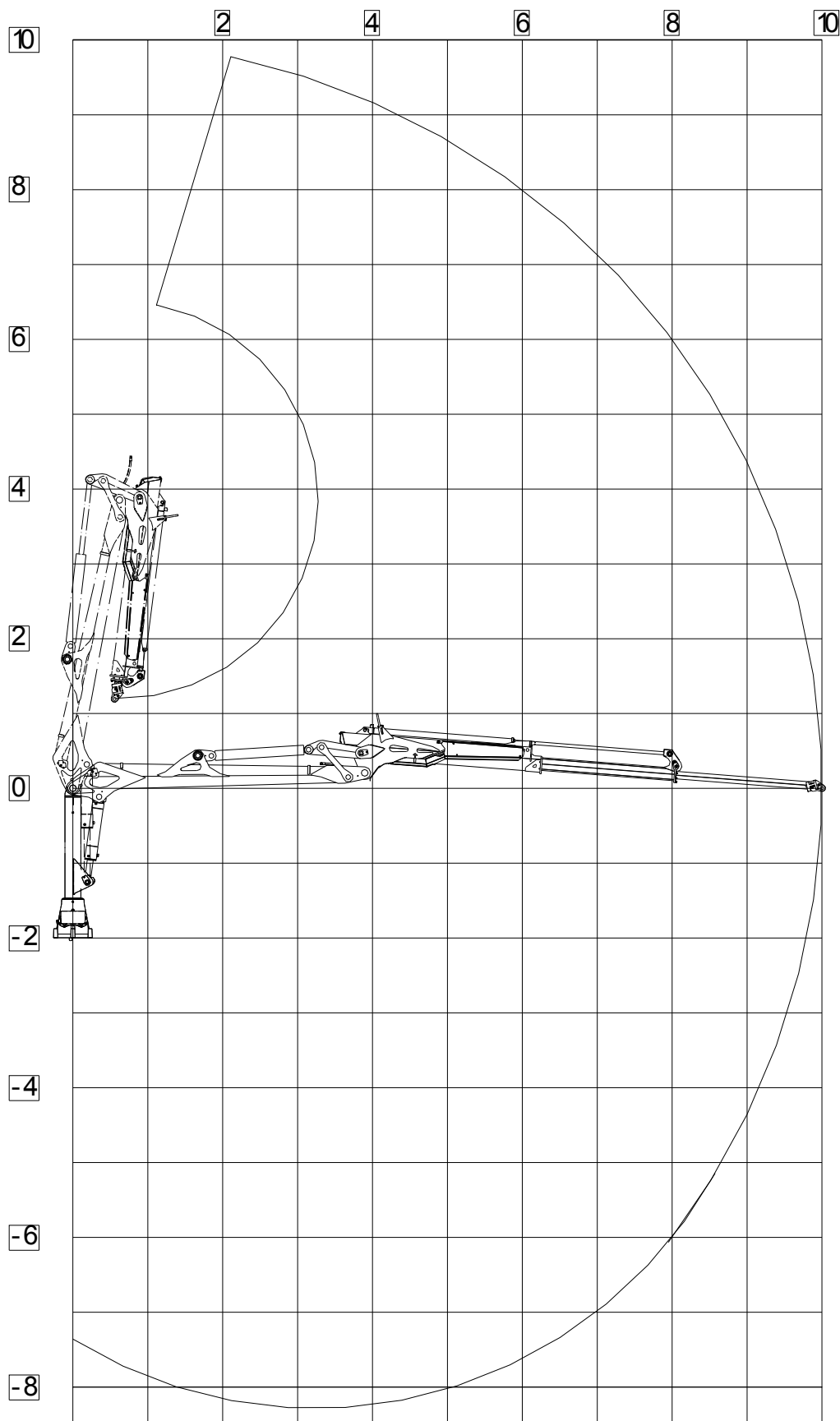
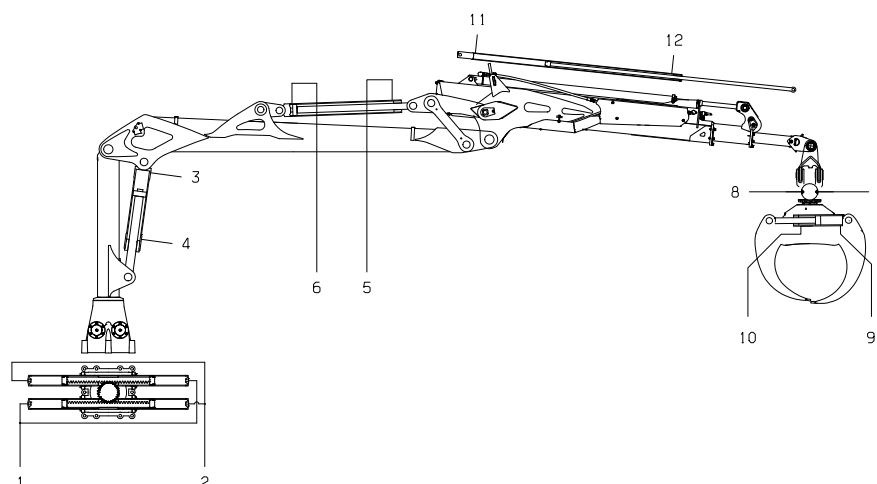


Diagram obrotu Cranab FC106 Combi 10m

Wymiary w metrach



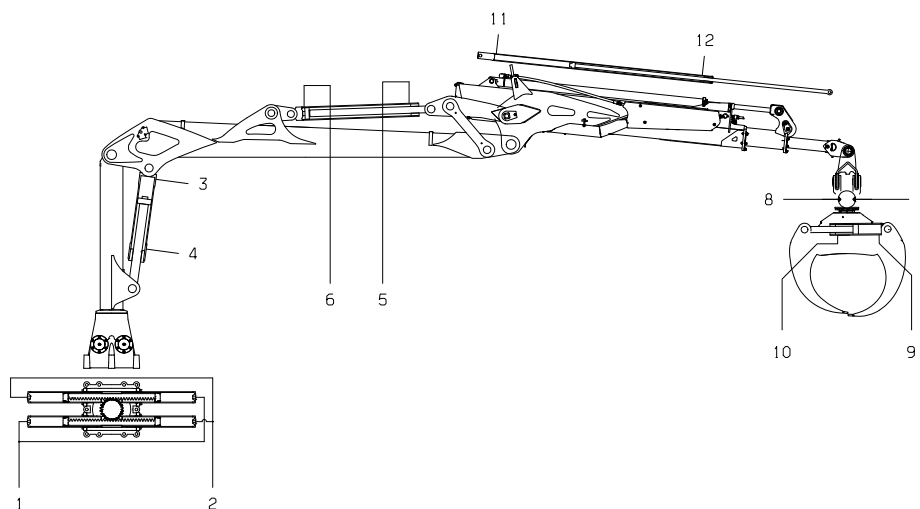
Schemat systemu hydraulicznego Cranab FC106 Tele



Zawór sterujący							
Funkcja	A (Mpa)	G (Mpa)	Zawór	B (mm)	C	D (mm)	E
1	26	23,5	x	Ø100	1,00	603	52
2	26	23,5					
3	26	23,5	y	Ø125/70	0,69	617	70
4	0	0					88
5	26	23,5	z	Ø110/63	0,67	942	80
6	26	23,5					36
7	26	23,5	x		1,00		30
8	26	23,5					
9	26	23,5	x		0,61		81
10	26	23,5					50
11	26	23,5	z	Ø55/32	0,66	1700	32
12	26	23,5					65
Wyposażenie alternatywne							
Funkcja:				Symbol:			
1	Obrót w lewo			A	Zawory ograniczające ciśnienie		
2	Obrót w prawo			B	Wymiary tłoka		
3	Główne ramię, do góry			C	relacja powierzchni tłoka		
4	Główne ramię, dół			D	skok		
5	Zewnętrzne ramię, na zewnątrz			E	Zalecany przepływ (dm ³ /min)		
6	Zewnętrzne ramię, do środka			G	Ciśnienie aktywnego portu silnika		
7	Rotator, w prawo						
8	Rotator, w lewo						
9	Chwytnak, zamknięty						
10	Chwytnak, otwarty			Parametry systemu:			
11	Teleskop, na zewnątrz			Ciśnienie systemu: 23,5 Mpa			

12	Teleskop, do środka	Zalecany przepływ oleju 120-200 dm ³ /min		
Zawór:		zalecany całkowity stopień filtracji w filtrze ciśnienia 10μ		
x	podwójne działanie	zalecany całkowity stopień filtracji w filtrze powrotnym 15μ		
y	pojedyncze działanie			
z	restytucyjny			

Schemat systemu hydraulicznego Cranab FC106 Combi 10m



Zawór sterujący							
Funkcja	A (Mpa)	G (Mpa)	Zawór	B (mm)	C	D (mm)	E
1	26	23,5	x	Ø100	1	603	52
2	26	23,5					
3	26	23,5	y	Ø125/70	0,62	617	70
4	0	0					88
5	26	23,5	z	Ø110/63	0,67	942	80
6	26	23,5					36
7	26	23,5	x		1		18
8	26	23,5					
9	26	23,5	x		0,51		54
10	26	23,5					28
11	26	23,5	z	Ø63/40	0,6	1740	44
12	26	23,5					65
Wyposażenie alternatywne							
Funkcja:				Symbol:			
1	Obrót w lewo			A	Zawory ograniczające ciśnienie		
2	Obrót w prawo			B	Wymiary tłoka		
3	Główne ramię, do góry			C	relacja powierzchni tłoka		
4	Główne ramię, dół			D	skok		
5	Zewnętrzne ramię, na zewnątrz			E	Zalecany przepływ (dm ³ /min)		
6	Zewnętrzne ramię, do środka			G	Ciśnienie aktywnego portu silnika		
7	Rotator, w prawo						
8	Rotator, w lewo						
9	Chwytnak, zamknięty						
10	Chwytnak, otwarty			Parametry systemu:			
11	Teleskop, na zewnątrz			Ciśnienie systemu: 23,5 Mpa			

12	Teleskop, do środka	Zalecany przepływ oleju 120-200 dm ³ /min
Zawór:		zalecany całkowity stopień filtracji w filtrze ciśnienia 10μ
x	podwójne działanie	zalecany całkowity stopień filtracji w filtrze powrotnym 15μ
y	pojedyncze działanie	
z	restytucyjny	

CRANAB FC115

Dane techniczne Cranab FC115 Tele

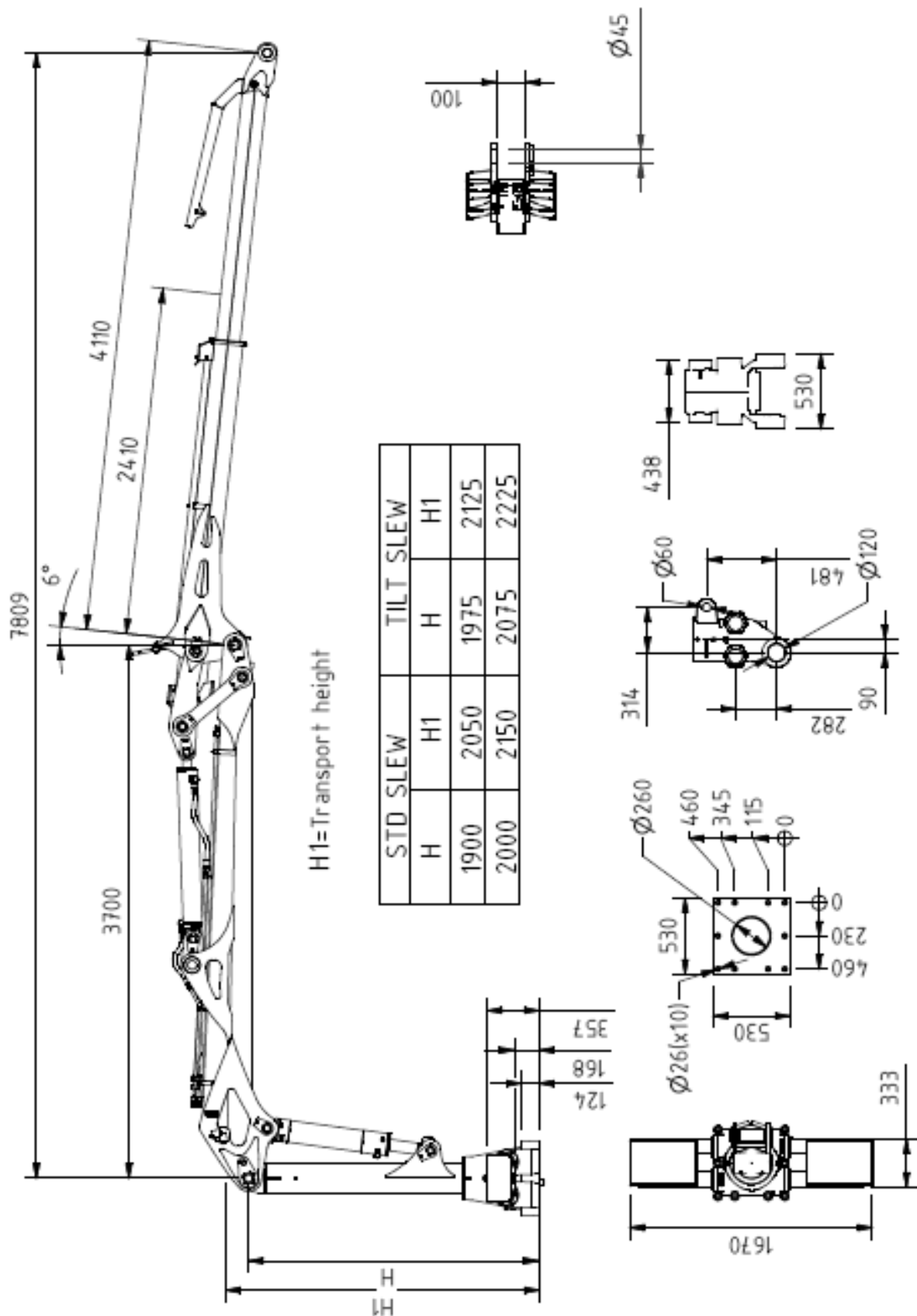
Zasięg maksymalny	7,8 m	
Przedłużenie, hydraulika	1,7 m	
Moment podnoszenia, brutto	114,8 kNm	
Siła podnoszenia. Drugie ramię w poziomie z tylnym podparciem na głównym ramieniu, w zasięgu:	7,8 m	10,2 kN
	6,1 m	13,2 kN
	3,0 m	26,7 kN
Dozwolona ładowność. Drugie ramię w poziomie z tylnym podparciem na głównym ramieniu, w zasięgu:	7,8 m	11,7 kN
	6,1 m	15,1 kN
	3,0 m	30,2 kN
Moment obrotowy, brutto	28,7 kNm	
Kąt obrotu	360°	
Ciśnienie robocze	235 bar	
Zalecany przepływ	140-220 litrów/minutę	
Waga bez chwytaka, rotatora i oleju. Wysokość pilaru 2000 mm	1730 kg	

Dane techniczne Cranab FC115 Combi 10m

Zasięg maksymalny	10,0 m	
Przedłużenie, hydraulika	3,5 m	
Moment podnoszenia, brutto	114,8 kNm	
Siła podnoszenia. Drugie ramię w poziomie z tylnym podparciem na głównym ramieniu, w zasięgu:	10,0 m	6,6 kN
	6,55 m	10,8 kN
	3,0 m	24,5 kN
Dozwolona ładowność. Drugie ramię w poziomie z tylnym podparciem na głównym ramieniu, w zasięgu:	10,0 m	0 kN
	6,55 m	0 kN
	3,0 m	0 kN
Moment obrotowy, brutto	28,7 kNm	
Kąt obrotu	360°	
Ciśnienie robocze	235 bar	
Zalecany przepływ	140-220 litrów/minutę	
Waga bez chwytaka, rotatora i oleju. Wysokość pilaru 2000 mm	1880 kg	

Wymiary Cranab FC115 Tele

Wymiary w mm



Wymiary Cranab FC115 Combi 10m

Wymiary w mm

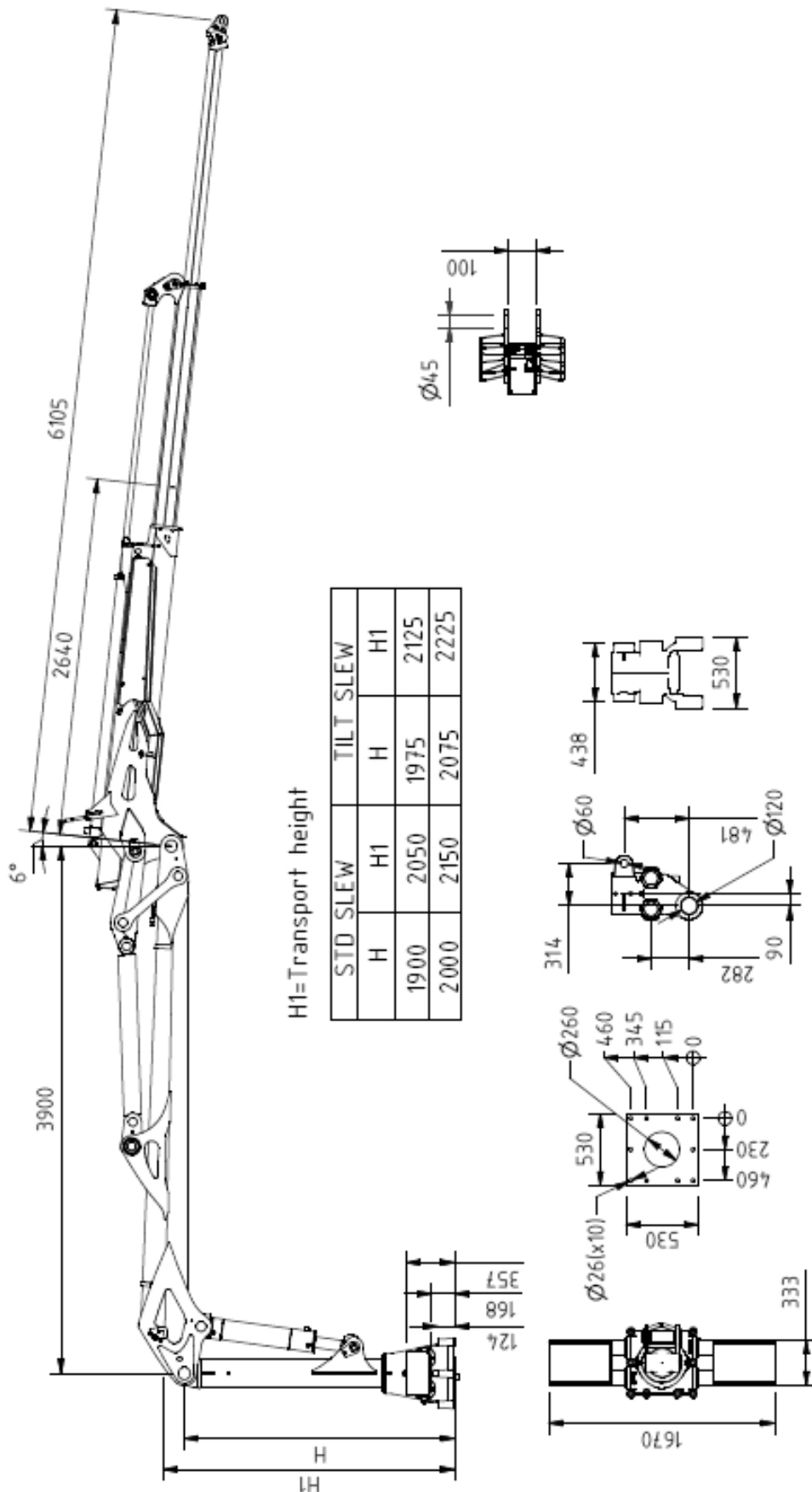


Diagram obrotu Cranab FC115 Tele

Wymiary w metrach

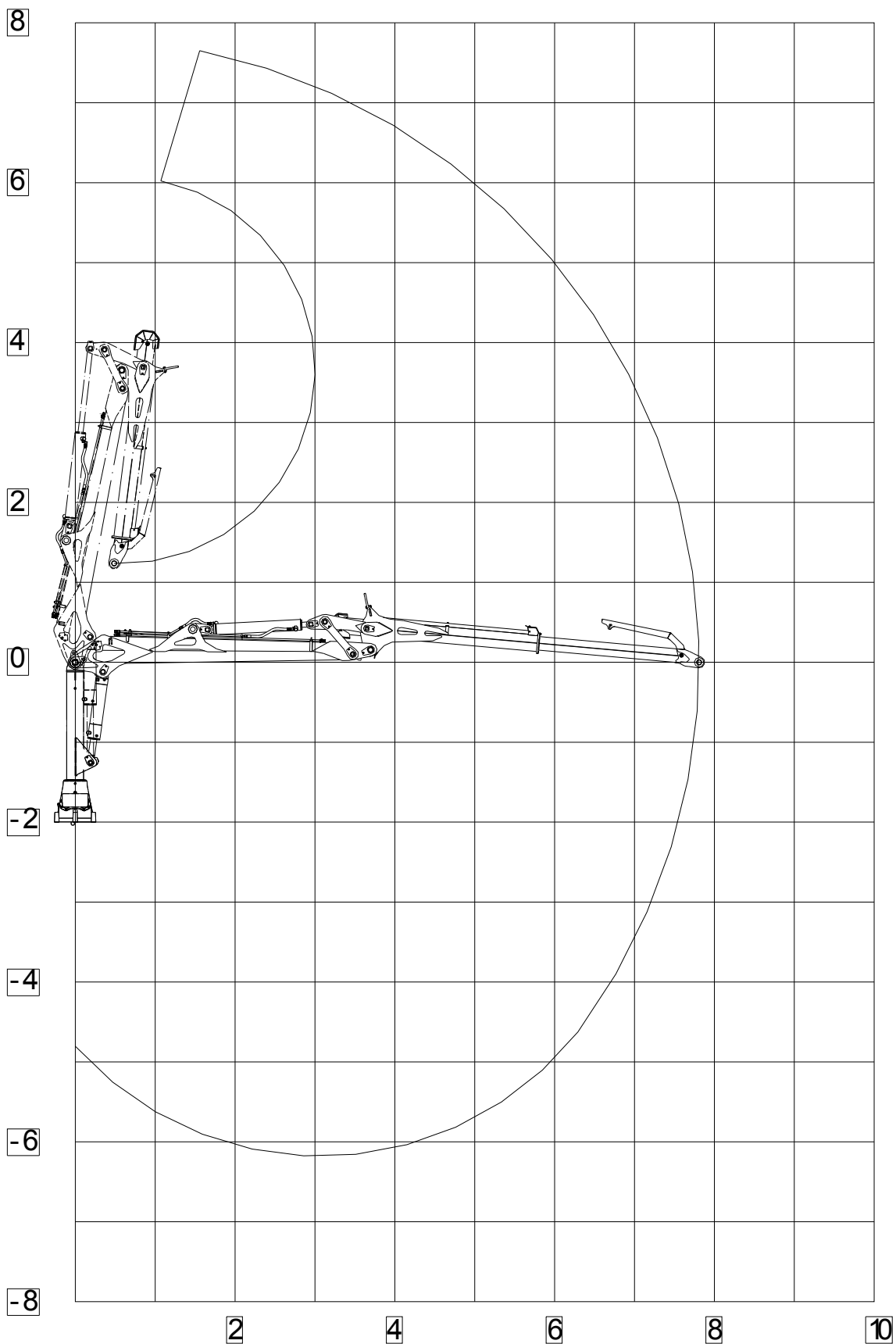
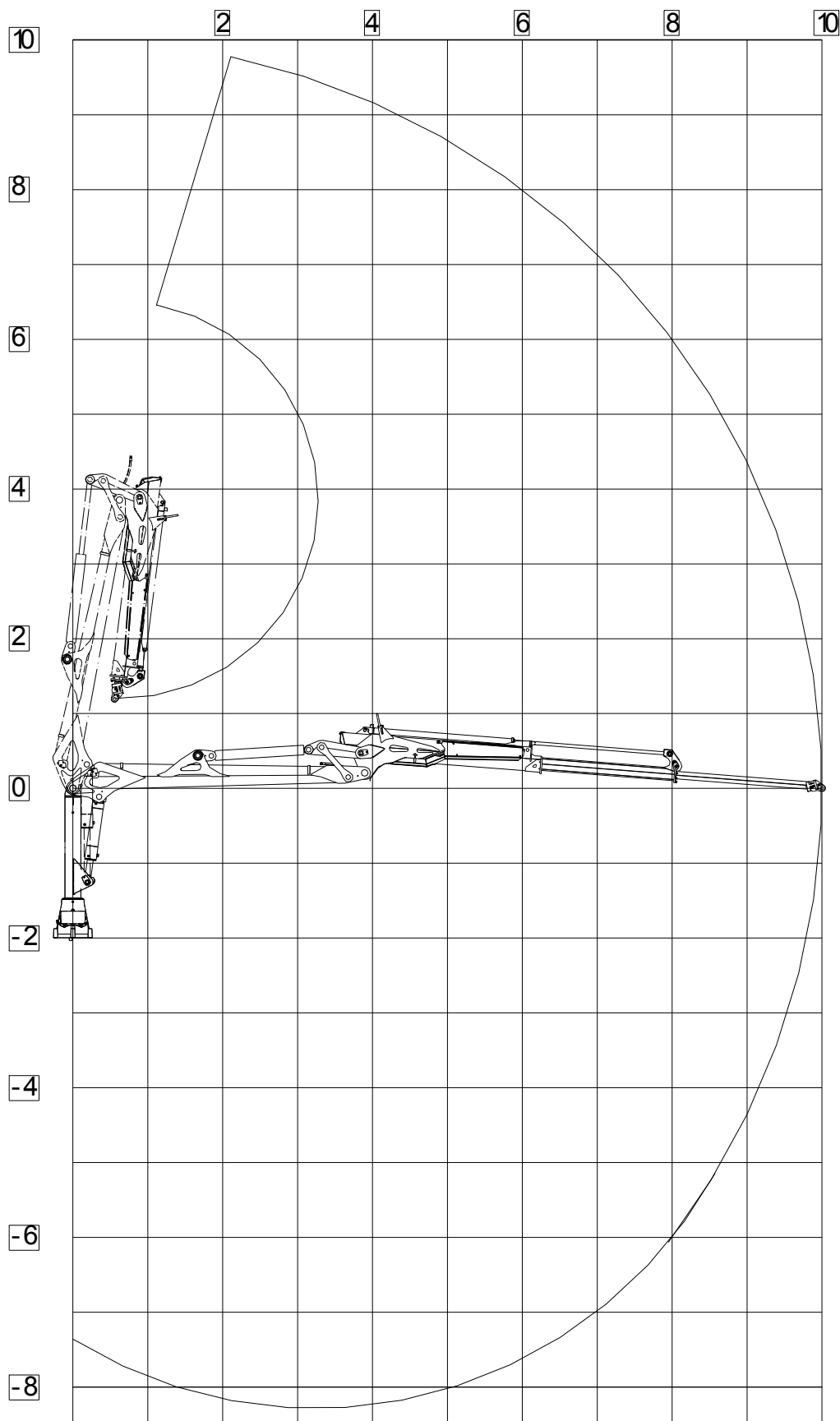
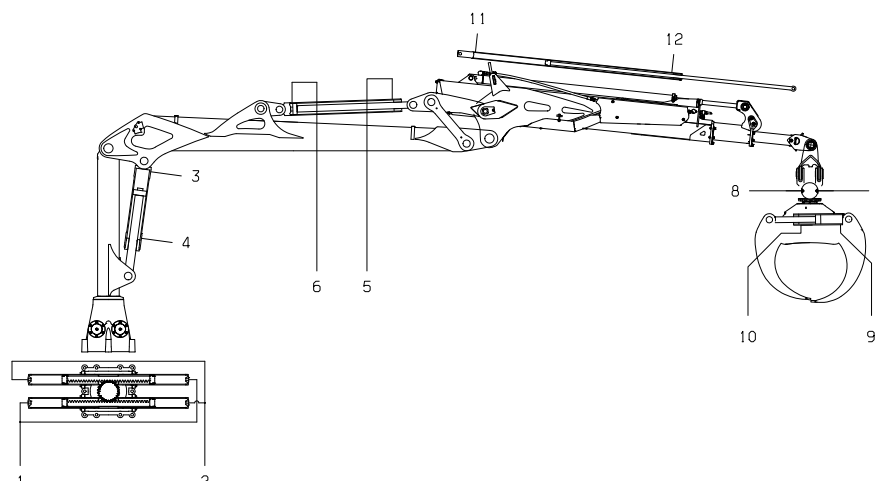


Diagram obrotu Cranab FC115 Combi 10m

Wymiary w metrach



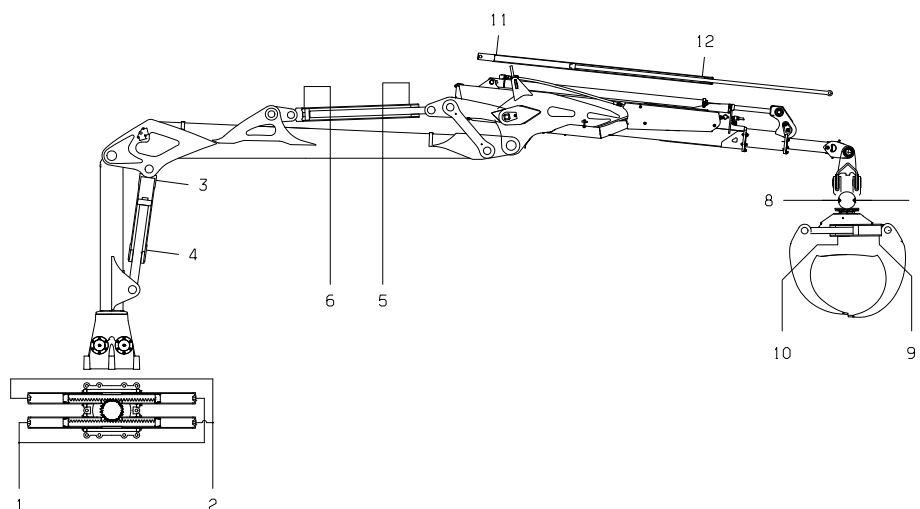
Schemat systemu hydraulicznego Cranab FC115 Tele



Zawór sterujący							
Funkcja	A (Mpa)	G (Mpa)	Zawór	B (mm)	C	D (mm)	E
1	26	23,5	x	Ø90	1,0	603	52
2	26	23,5					52
3	26	23,5	y	Ø130/80	0,62	617	80
4	0	0					96
5	26	23,5	z	Ø115/63	0,70	942	92
6	26	23,5					36
7	26	23,5	x		1,00		30
8	26	23,5					
9	26	23,5	x		0,61		81
10	26	23,5					50
11	26	23,5	z	Ø55/32	0,66	1700	32
12	26	23,5					65
Wyposażenie alternatywne							
Funkcja:				Symbol:			
1	Obrót w lewo			A	Zawory ograniczające ciśnienie		
2	Obrót w prawo			B	Wymiary tłoka		
3	Główne ramię, do góry			C	relacja powierzchni tłoka		
4	Główne ramię, dół			D	skok		
5	Zewnętrzne ramię, na zewnątrz			E	Zalecany przepływ (dm ³ /min)		
6	Zewnętrzne ramię, do środka			G	Ciśnienie aktywnego portu silnika		
7	Rotator, w prawo						
8	Rotator, w lewo						
9	Chwytnak, zamknięty						
10	Chwytnak, otwarty			Parametry systemu:			
11	Teleskop, na zewnątrz			Ciśnienie systemu: 23,5 Mpa			

12	Teleskop, do środka	Zalecany przepływ oleju 120-200 dm ³ /min		
Zawór:		zalecany całkowity stopień filtracji w filtrze ciśnienia 10μ		
x	podwójne działanie	zalecany całkowity stopień filtracji w filtrze powrotnym 15μ		
y	pojedyncze działanie			
z	restytucyjny			

Schemat systemu hydraulicznego Cranab FC115 Combi 10m



Zawór sterujący							
Funkcja	A (Mpa)	G (Mpa)	Zawór	B (mm)	C	D (mm)	E
1	26	23,5	x	Ø90	1,00	603	52
2	26	23,5					52
3	26	23,5	y	Ø130/80	0,62	617	80
4	0	0					96
5	26	23,5	z	Ø115/63	0,70	942	92
6	26	23,5					36
7	26	23,5	x		1,00		18
8	26	23,5					
9	26	23,5	x		0,51		54
10	26	23,5					28
11	26	23,5	z	Ø63/40	0,60	1740	44
12	26	23,5					65
Wyposażenie alternatywne							
Funkcja:				Symbol:			
1	Obrót w lewo			A	Zawory ograniczające ciśnienie		
2	Obrót w prawo			B	Wymiary tłoka		
3	Główne ramię, do góry			C	relacja powierzchni tłoka		
4	Główne ramię, dół			D	skok		
5	Zewnętrzne ramię, na zewnątrz			E	Zalecany przepływ (dm ³ /min)		
6	Zewnętrzne ramię, do środka			G	Ciśnienie aktywnego portu silnika		
7	Rotator, w prawo						
8	Rotator, w lewo						
9	Chwytnak, zamknięty						
10	Chwytnak, otwarty			Parametry systemu:			

11	Teleskop, na zewnątrz	Ciśnienie systemu: 23,5 Mpa		
12	Teleskop, do środka	Zalecany przepływ oleju 120-200 dm ³ /min		
Zawór:		zalecany całkowity stopień filtracji w filtrze ciśnienia 10μ		
x	podwójne działanie	zalecany całkowity stopień filtracji w filtrze powrotnym 15μ		
y	pojedyncze działanie			
z	restytucyjny			

CRANAB FC155

Dane techniczne Cranab FC155 Tele 7,5

Zasięg maksymalny	7,5 m	
Przedłużenie, hydraulika	1,3 m	
Moment podnoszenia, brutto	154,9 kNm	
Siła podnoszenia. Drugie ramię w poziomie z tylnym podparciem na głównym ramieniu, w zasięgu:	7,5 m	14,1 kN
	6,2 m	21,3 kN
	3,0 m	34,4 kN
Dozwolona ładowność. Drugie ramię w poziomie z tylnym podparciem na głównym ramieniu, w zasięgu:	7,5 m	16,2 kN
	6,2 m	24,3 kN
	3,0 m	39,1 kN
Moment obrotowy, brutto	41,3 kNm	
Kąt obrotu	360°	
Ciśnienie robocze	235 bar	
Zalecany przepływ	180-300 litrów/minutę	
Waga bez chwytaka, rotatora i oleju.	2250 kg	

Dane techniczne Cranab FC155 Tele 8,5

Zasięg maksymalny	8,5 m	
Przedłużenie, hydraulika	1,96 m	
Moment podnoszenia, brutto	154,9 kNm	
Siła podnoszenia. Drugie ramię w poziomie z tylnym podparciem na głównym ramieniu, w zasięgu:	8,5 m	12,3 kN
	5,0 m	21,3 kN
	3,0 m	34,4 kN
Dozwolona ładowność. Drugie ramię w poziomie z tylnym podparciem na głównym ramieniu, w zasięgu:	8,5 m	14,2 kN
	5,0 m	24,3 kN
	3,0 m	39,1 kN
Moment obrotowy, brutto	41,3 kNm	
Kąt obrotu	360°	
Ciśnienie robocze	235 bar	
Zalecany przepływ	180-300 litrów/minutę	
Waga bez chwytaka, rotatora i oleju.	2250 kg	

Wymiary Cranab FC155 Tele

Wymiary w mm

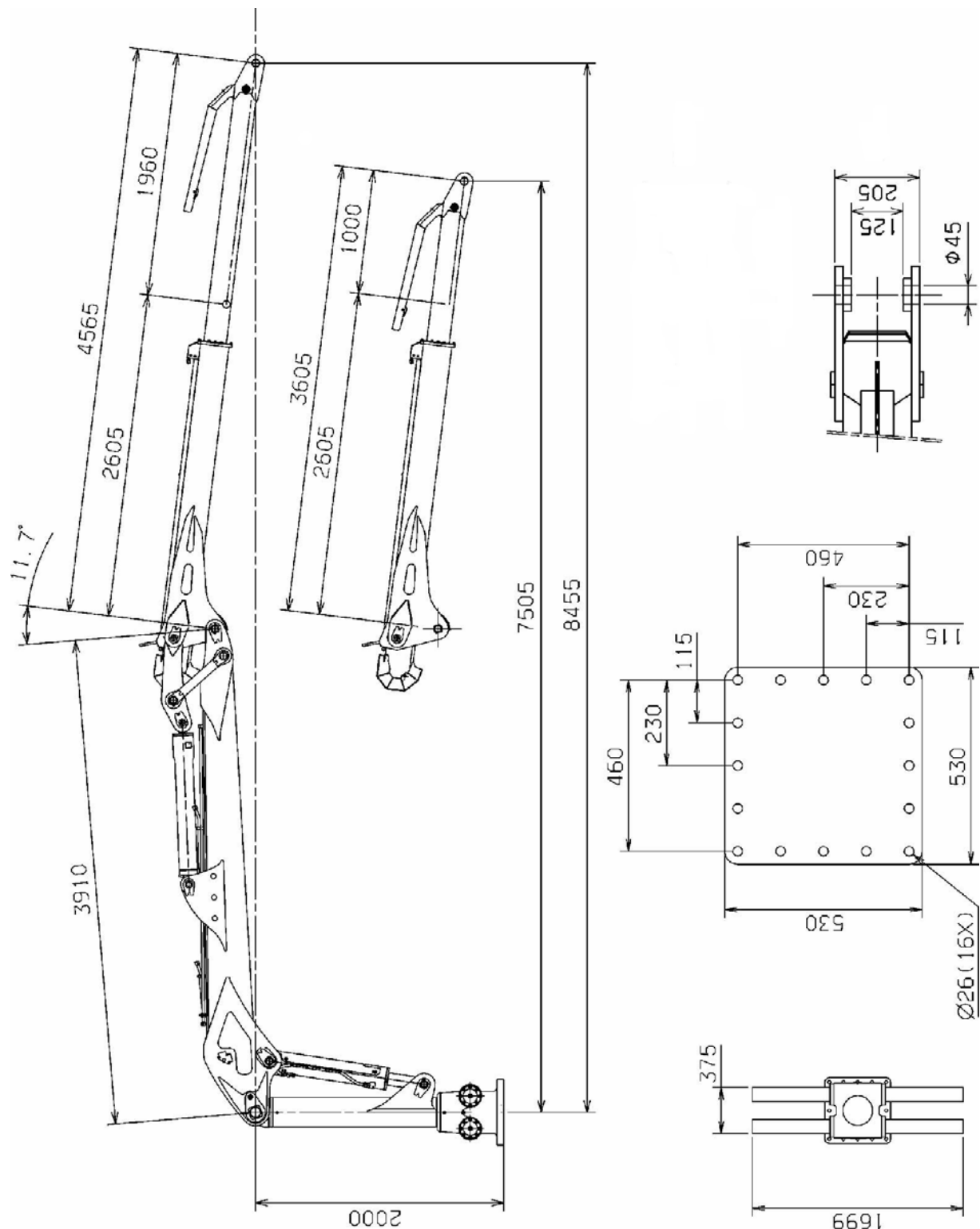
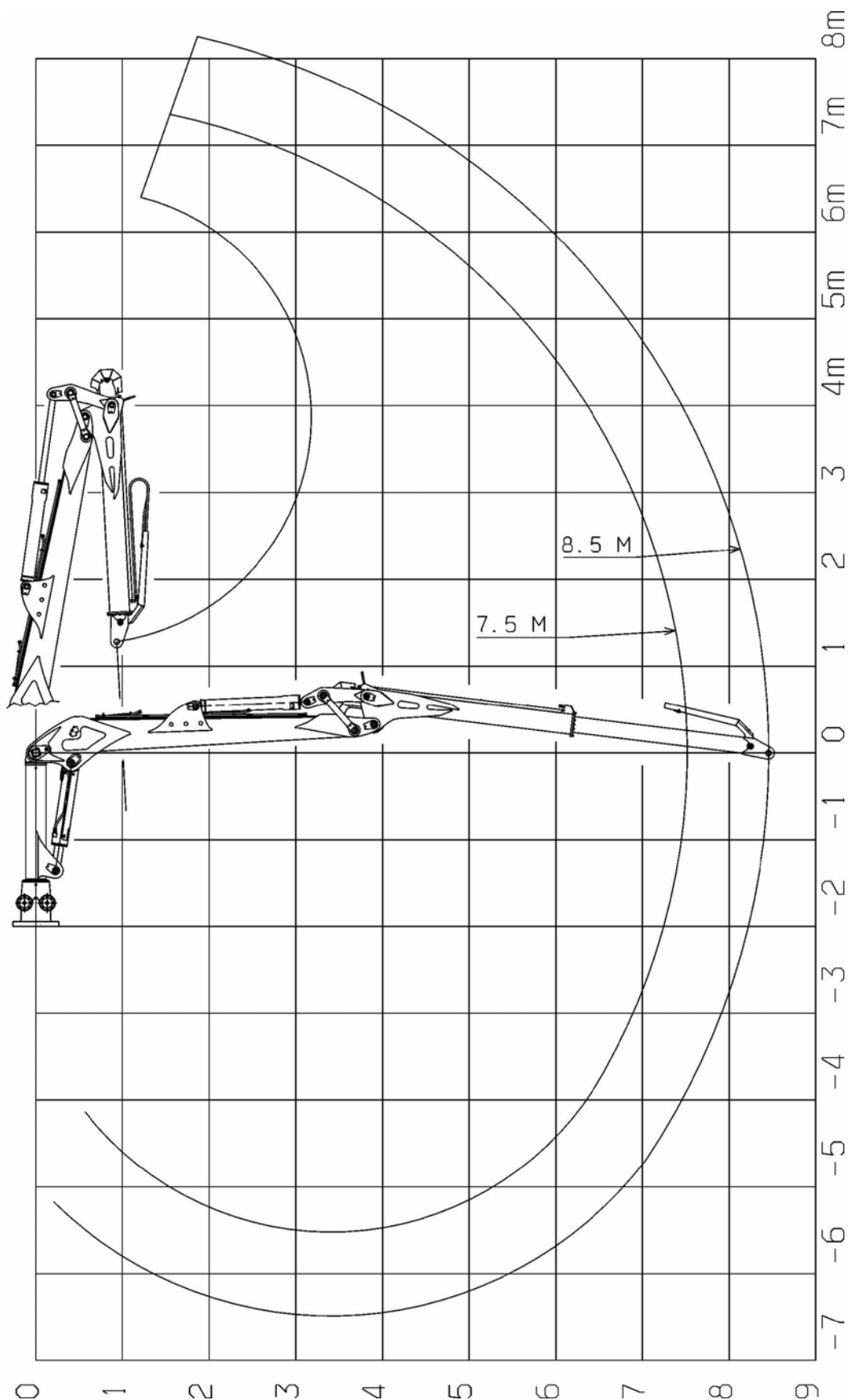
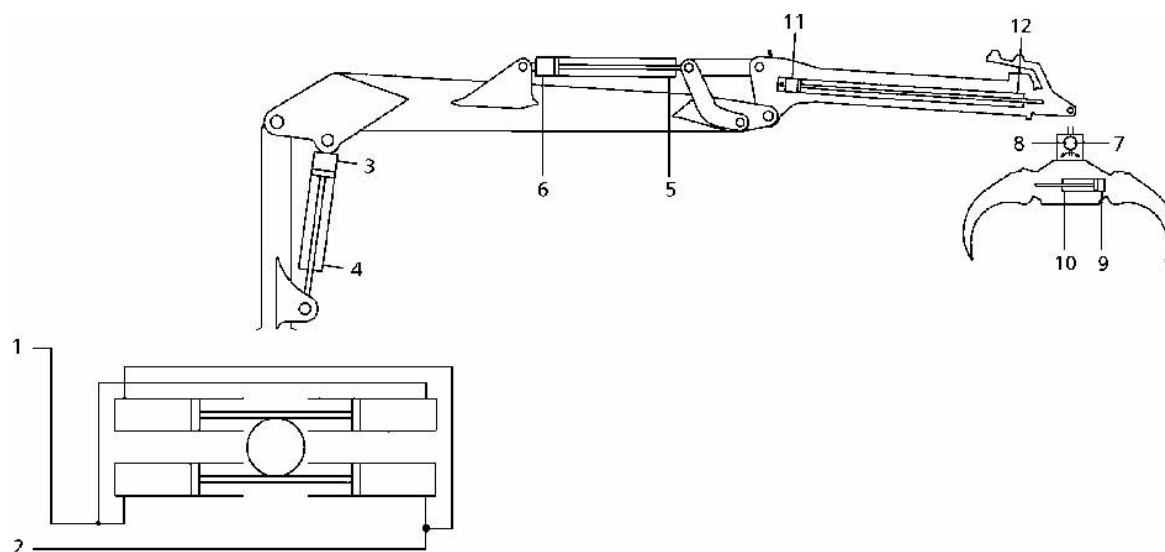


Diagram obrotu Cranab FC155 Tele

Wymiary w metrach



Schemat systemu hydraulicznego Cranab FC155 Tele



Zawór sterujący							
Funkcja	A (Mpa)	G (Mpa)	Zawór	B (mm)	C	D (mm)	E
1	26	23,5	x	Ø100	1,00	703	60
2	26	23,5					
3	26	23,5	y	Ø140/100	0,49	695	100
4	----						
5	26	23,5	x	Ø125/63	0,75	942	100
6	26	23,5					
7	26	23,5	x		1,00		36
8	26	23,5					
9	26	23,5	x		0,6		54
10	26	23,5					
11	26	23,5	z	Ø55/32	0,66	1300 /	54
12	28	23,5				1960	
Wyposażenie alternatywne							
Funkcja:				Symbol:			
1	Obrót w lewo			A	Zawory ograniczające ciśnienie		
2	Obrót w prawo			B	Wymiary tłoka		
3	Główne ramię, do góry			C	relacja powierzchni tłoka		
4	Główne ramię, dół			D	skok		
5	Zewnętrzne ramię, na zewnątrz			E	Zalecany przepływ (dm ³ /min)		
6	Zewnętrzne ramię, do środka			G	Ciśnienie aktywnego portu silnika		
7	Rotator, w prawo						
8	Rotator, w lewo						
9	Chwytnak, zamknięty						

10	Chwytnak, otwarty	Parametry systemu:			
11	Teleskop, na zewnątrz	Ciśnienie systemu: 23,5 Mpa			
12	Teleskop, do środka	Zalecany przepływ oleju 180-300 dm ³ /min			
Zawór:		zalecany całkowity stopień filtracji w filtrze ciśnienia 10μ			
x	podwójne działanie	zalecany całkowity stopień filtracji w filtrze powrotnym 15μ			
y	pojedyncze działanie				
z	restytucyjny				